

超前小导管缩尖机厂家

产品名称	超前小导管缩尖机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:小导管尖头机厂家 型号:HY42NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

随着公路隧道建筑规模的逐渐扩大，两车隧道已经远远不能满足日渐增长的行车需要，三车隧道在实践中得到大规模的运用。但是隧道规模越大技术也相应复杂，因此，与过去一般的公路隧道相比，在设计、施工以及运营管理方面均有质的不同，这就给公路隧道建设者带来挑战。本文就公路隧道施工技术结合自身工作经验进行了探析。

超前小导管缩尖机厂家引进国外先进技术采用4片打击模对工件打击成形，结构新颖、性能稳定、更换不同模具可完成锥缩、压花等生产要求。该机可采用自动进出料，大大提高了生产效率，减少劳动强度。1、小巧轻便。2、力量大，管接头扣压一步到位。3、节电能：工作期间平均用电15度。4、耐久：由于工艺设计科学先进液压部分，重要的摩擦件，八瓣座为双斜面，工作时前后双锥面同时受压，既分解了摩擦系数，又等同的微量磨损，使该部位寿命增加于单斜面的4倍以上。5、安全易操作：机器工艺决定不会顶前撞后的危险事故：按说明操作，生手从根开始即可做100%合格总成。6、低噪音：本设备噪音很低，属于环保型设备。

超前小导管缩尖机厂家仓库展示

超前小导管缩尖机操作:1.打开机器后盖，往油箱中加入大约56升清洁的46#抗磨液压油。2.将电源线接好，然后打开在机器侧面安装的总开关，如果模具自动产生动作，则说明电机转向正确，如果没有动作，则说明电机反转，应将接线头处的三根火线当中的任意两根对调即可(注意：必须切断电源后方可操作)。3.机器初次使用时应空扣压10~20次，观察各部位均正常后方可使用。山东光伏地桩缩尖机效果在冬季使用时应空载运动20-30次，以使油温增高一些，同时可增加机器的使用寿命。

小导管缩尖成型机产品优势1、完全代替人工焊接方式;2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根;4、体积小,占地面积少,移动方便;5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

小导管缩尖机工作流程：单支工件放入进给主机工作台 自动夹紧 自动上料到设定位置 按既定数控程序等距、不等距精准进给 自动压紧 按既定的数控程序冲压 循环往复 N 次完成一支工件加工要求 下料 重复下支工件。

小导管缩尖成型机是主要用于加工超前小导管锥形尖头的自动化加工，有噪音小、易操作、产量高、性能稳定等特点。工件成形时间短，效率高，加工表面光滑，工件无伤痕。设有闭路循环润滑系统，确保机器长时间正常运行，机器模具更换简单没在相应模具配合下可加工不同形状金属管，满足不同需求。小导管尖头设备外形美观、结构紧凑、操作简单，三相、单相电压可选扣压到位时油缸自动回位，可采用手动和自动方式操作，运行平稳可靠。故障率低，模具与模座为轴向滑动，燕尾式模具，装卸方便。广泛适用于城市建筑、工程机械,液压机械,油田等行业。是汉越重工研发人员在结合各大工程实例之后自主研发的新一代小导管尖头加工设备。

超前小导管缩尖机厂家售后服务：1.免费保修期限是交货后的一年时间，保修期里面设备只要不是人为损坏的，我方接到通知后会立刻做出响应。2.如果电话中无法解决的问题，本公司会立刻派人在24小时内赶往现场解决问题。3.在保修期内我们可以对本公司有偿提供所需要的配件和专业服务。4.作为一家专业的厂家我们会对买家终身提供全面的排焊机技术及供应配件需求。