

# 超前小导管尖头机厂家

产品名称	超前小导管尖头机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:小导管缩尖机厂家 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

社会经济的不断发展，提高了对于交通的要求。而我国地域相对较大，在道路的需求上本来也相对较高。为了更好地适应交通需求，我国不断的修建桥梁和道路。然而，我国相对宽广的区域，也造就了其复杂的地形。在道路的修建上会存在多种问题。就目前的交通来看，我们经常坐火车的时候会经过隧道、桥梁等路段，而在这些路段的修建上，需要更加精细的施工和技术，以保证道路的安全性，避免乘客的人身财产所受威胁过大，同时，修建道路属于公共事业，这也是为了避免公共资源的浪费。

传统的小导管尖头的加工是完全由人工操作，工艺粗糙，工时漫长，耗费大量的人工，同时也相应的增加了成本。随着2018年以来花拱架在高铁、高速、地铁等隧道中施工领域的大量应用，超前小导管尖头机厂家结合市场的需求，和客户的反映，由汉越重工的高端技术人才研发生产了自动化的专业加工小导管尖头的机械来满足市场的需求，同时也为客户提供了方便。

### 超前小导管尖头机厂家仓库展示

超前小导管尖头机产品描述:

- 1.微电脑操控，液压驱动.
- 2.移动式脚踏开关，具有主动，紧停，紧停接连三种功用，安全性高。
- 3.可进行缩管、扩管、钝管、鼓包等多种办法加工，加工形状包含凹凸节、长、扁、正方、拓、斜、V形、开口肘等，依用户加工产品改变模具。

4.模具替换简洁，便于弹性出产。床结构紧凑，巩固，选用油压动力，作业安稳，成品率高，振荡小，噪音低。可作管端缩径，扩径，鼓包，墩筋及其他形状的加工成型。适用管件接插，轿车油管，风管，水管，空调管衔接部位各种形状的加工成型。

超前小导管尖头机技术参数：

设备名称：超前小导管尖头加工机

型号：HY50NCB

最大加工直径：50mm（需提供具体尺寸）

高频炉功率：35（KW）

高频炉加热速度：20s/根

电动机功率：5.5（KW）

外形尺寸：800\*730\*1400

超前小导管尖头成型机工作效率

- 1、完全代替人工焊接方式;
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;
- 3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率3000-5000根;
- 4、体积小,占地面积少,移动方便;
- 5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;
- 6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

超前小导管尖头机厂家售后政策：

我们承诺凡是购买本公司的产品，由于质量问题一年之内实行包退包换，还可以享受本公司售后免费维修。本公司并可提供多种施工技术指导。我公司品种多、规格全、整机到配件及辅助材料配套齐全、经营的产品实行三包、库存充足，价格实惠，提供一流的质量、一流的信誉、一流的售后服务，满足客户的需要！