

河南包装成型机厂家直销

产品名称	河南包装成型机厂家直销
公司名称	辛集市鑫泽泡塑机械厂
价格	1.00/台
规格参数	公司:鑫泽 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	辛集市新垒头镇东大陈村
联系电话	031183276866 18203316848

产品详情

包装成型机

全自动真空包装成型机主要结构采用钢板与矩型钢管焊接而成，刚性好。四导柱为卧式布局,各程序动作由

电气、液压、气动联合控制。模具气室采用机模分离结构，机器上可配备几套不同深度尺寸的气室，更换模

具时可先在机外装配，缩短换模停机时间。

该机型具有以下特点：可满足不同工艺要求的合模力，有较大的成型尺寸，并采用抽真空干燥冷却、高效的压力进料系统，电器系统采用可编程序控制器(PLC机)进行控制，每一个工作循环分为20多个程序，每一程序都可按预先调整设置的时间进行工作，并自动转入下一程序，具有较高的生产效率与各种不同工艺要求的适应能力。

包装成型机

泡沫成型机的原理：

泡沫成型机系统采用多重加热方法，采用固、移模平衡阀系统，控制仪表和控制阀件完成循环，进而使该机更省蒸汽。并解决了由于蒸汽气源不稳定而产生制品质量不稳定的因素，大大提高了质量。蒸汽和冷却水阀

采用进口元件，操作安全，性能稳定，泡沫成型机一人可操作2-3台机器。通过一个转盘（E P S 泡沫泡沫

切割成型机上的一个附加设备）的使用，一般用于仿形加工，也可以切割出旋转体来，包括球体。

因此保温挤塑板厂家在开机前，应做好各项准备工作，尽可能减小开机升温过程中的等待时间，泡沫板更换模板要快速、利落。如果所用设备的螺杆是用油冷方式冷却的，则与其模具温控器中仪表的设置、管路的通畅与否、油质等因素有关。如果设备(螺杆和机筒)用循环水方式进行冷却，水垢、电磁阀故障等为主要因素。上述提到的两种现象也同样会引发温度失控，因此在设备开机过程中，应保持冷却油路或水路的畅通，并经常检查相关附件是否正常。泡沫成型机可通过观察油温、水温指示及压力指示等对挤塑板外墙保温中的设备状态进行判断。

销售的产品：泡沫机械，泡沫设备，苯板设备，渗透板设备，真金板设备 二手泡塑机械
二手真金板设备

公司名称：辛集市鑫泽泡塑机械厂

公司地址：河北省辛集市南吕村工业区

李经理：一八二零三三一六八四八