

焊膏 多种型号 75 (um)

产品名称	焊膏 多种型号 75 (um)
公司名称	扬中市大桥焊接材料厂
价格	.00/个
规格参数	型号:多种型号 粘度:600 (Pa · S) 颗粒度:75 (um)
公司地址	中国 江苏 扬中市 扬中大桥北首
联系电话	86 0511 88421945 13805298770

产品详情

型号	多种型号	粘度	600 (Pa · S)
颗粒度	75 (um)	品牌	扬中大桥焊料
规格	依客户要求	合金组份	无铅
活性	高RA	类型	暂无
清洗角度	免洗型	熔点	普通(178—183度)

扬中市大桥焊接材料厂是银基焊料、铜基焊料、锡基焊料、无银焊料、无铅焊料、铜铝钎料、铝铝钎料、银钎焊料、焊膏、铜焊粉、气体助焊剂、工业酒精、抹机水、阳极棒、哥罗仿、无水乙醇、bga助焊膏、银、铜钎剂、银铜锌钎料、银铜锌锡钎料等产品专业生产加工的私营独资企业,公司总部设在扬中大桥北首,扬中市大桥焊接材料厂拥有完整、科学的质量管理体系。扬中市大桥焊接材料厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临扬中市大桥焊接材料厂参观、指导和业务洽谈。

焊膏的构成：焊膏是一种均质混合物，由焊料合金粉、助焊剂和一些添加剂等混合而成的具有一定粘度和良好触变性的膏状体。

焊膏的性能：焊膏的性能包括外观、粘度、可焊性、焊接强度、触变性、塌落度、粘接性、腐蚀性、焊料合金粉的成份、含量、粒度及分布、焊料的氧化度、工作寿命和储存期限等。

焊膏的粘度：焊膏的粘度对焊接质量的影响很大，粘度过小，焊膏易塌陷，出现桥接和焊料球；粘度过大，则会产生漏焊，导致连接不良。因此，应选择合适的粘度。对于0.5引线间距的模板印刷，应选用粘度为800~1300kcps的焊膏。