

外螺纹测量仪,德国进口Kordt外螺纹检测仪

产品名称	外螺纹测量仪,德国进口Kordt外螺纹检测仪
公司名称	北京泰通博雅商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Kordt 型号:Kordt 产地:德国
公司地址	北京市海淀区万寿路街道复兴路46号1号楼3门206室(住宅) (注册地址)
联系电话	010-88580960 13791147701

产品详情

如果您对该产品感兴趣或者需要相关产品资料，欢迎与我们联系。

北京泰通博雅有限公司

联系电话：+ 86-010-88580960 13791147701（微信）

联系人：郭经理

邮箱:diatest@126.com

Kordt品牌介绍

KORDT公司是Wilhelm Kordt先生于1947年创建的。创建初期的主要产品是量规和测量工具。Wilhelm Kordt先生在螺纹检测技术的经验积累于螺钉制造厂商Bauer & Schaurte。作为技术厂长，Wilhelm Kordt先生创建了一个生产螺纹规的工厂。品牌为“AGGRA”的变革性滚动螺纹卡规的制造即归功于他。KORDT今天拥有大型国际知名塞规、测量、半自动和全自动检测等设备。不仅如此，他们还自己设计、生产多元化量规固定装置，并且最终生产的标准装置为那些自己生产测量装置的公司提供了极大的帮助。

早期，KORDT是以生产螺纹和长度测量仪知名，但是Wilhelm Kordt很早就意识到在监控和生产过程检测

当中应用正确的测量技术的经济重要性。KORDT发展的第一阶段是以生产光学剖面 and 表面测量设备可调性螺纹检测仪CORDAMOV和CORDOPRES卡规。1996年第一部全自动螺纹检测仪被引进并应用在中心和线路移动的校准上。除此之外，他们还通过和AEG--最早的电力长度测量的ELTAS公司合作来实现其发展目标。至今这些在慕尼黑的德国博物馆都能见到。测量设备在现代的经济生产环境中成为不可或缺的工具。他们保证生产设备处于运转状态，确使对生产过程实现持续监控，同时实现了对数据的分析和文件的编集。

外螺纹测量仪

测量仪相对于量规的优势 · 设定量仪的最佳状态 · 外螺纹测量仪特点 · 适于车间生产现场使用 ·
可以设定产品公差 · 生产过程的检测/SPC · 三点测量，确保测量时工件的安全定位 ·
使用计算机进行数据统计 · 刚性结构 · 重复性好 · 操作方便 ·
早期诊断避免引起浪费 · 检测时间短 · 能够检测出凸轮形和椭圆形的形状误差
磨损小、寿命长 · 使用螺纹环规校准迅速

422F专用外螺纹测头

测头有环形螺纹槽，在轴上自由旋转运动，测头的旋转和移动减少了磨损情况的发生。正确选择测头形式是实现准确测量的关键。对于公制ISO螺纹和统一标准的螺纹都可以采用以上测头形式测量

有效中径测头K：测量单个螺纹的中径值，测量值结果不受牙型角和螺旋角误差的影响。

实际中径测头N：螺纹牙型角、中径值和小径值偏差的影响都会对测量值产生影响，测量得出的是实际中径值。

小径测头I：此测头保证了与螺纹小径的持续接触。

大径测头D：测头是圆柱形的，保证了与大径的接触。

422A可调外螺纹测量仪

422A可调外螺纹测量仪

结构示意图

根据不同的螺距及测量范围，可以选配测头。产品通用性强，检测一致性好。

产品型号	A.2	A.3	A.4	A.5	A.6	A.7	A.8	A.9	A.10	A.11	A.12
测量范围mm	6-22	22-38	38-54	54-70	70-86	86-102	102-118	118-134	134-150	150-166	166-182

螺距mm	螺纹测头长度mm		测头接收辊高度mm	
0.5-1.5	12.6	422H-01	12.6	422H-11
1.5-4	25.3	422H-02	25.3	422H-12

附件

422S台架

中径校对规
大径/小径校对规

另外有工具、存储箱等附件提供。

4023? 422B大尺寸外螺纹测量仪

422B-1大尺寸外螺纹测量

产品特点：A 预紧球轴承测量头B 10mm测量跨度C
自由行程大D 50mm测量范围E
在45o、90o和135o位置上装有可调定位支撑F
可调手柄

使用校对规或量块校准。

测量工件表面的大尺寸内外螺纹，请参见“多功能长度测量仪”资料。

422H-03???????????? 422H-04实际中径测头????????
有效中径测头O+N???????????????? K+K