

数控车床 CK6132 160 (mm)

产品名称	数控车床 CK6132 160 (mm)
公司名称	盐城市新动力数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:CK6132 最大加工直径:160 (mm) 最大加工长度:3000 (mm)
公司地址	盐城市长坝路36号 (3)
联系电话	13770019117

产品详情

型号	CK6132	最大加工直径	160 (mm)
最大加工长度	3000 (mm)	最大回转直径	320 (mm)

1.ck6132高速精密数控车床性能特点(main usage and features) :

ck6132数控机床主要用于内外径、端面、锥面、弧面和螺纹等高效精密加工，刀具安装为四工位电动刀架，也可采用排刀座形式。机床系统采用广数gsk980ta数控系统，也可按客户要求配置进口系统。主轴采用变频调速，也可采用机械变速。

机床导轨经超音频淬火，床鞍贴塑提高了机床的精度和使用寿命。主轴轴承采用日本nsk高精度轴承。

该机床可采用弹簧夹头，三爪卡盘，也可依客户需要配液压、气动夹紧装置。不仅可满足科研单位、中小型企业批量零件加工，更是高等工科院校、中专、技职校的机制、机电一体化、自控及其他相关专业数控技术的教学实习和综合实验的理想设备。也可各品牌数控系统生产商和广大数控机床制造销售厂家提供光机。

2. 技术参数(main specifications)

items	项目	技术参数 / specifications
max. swing over bed	床身上最大件回转直径	320 mm

max. swing over carriage	拖板上最大件直径		160 mm
max. length of work piece	最大工件长度		100 / 3000 mm
range of spindle speed	主轴转速范围		70-2000 rpm
spindle bore	主轴通孔直径		38 mm
taper of spindle bore	主轴内孔锥度		mt5
taper of spindle outside	主轴外端锥体锥度		d4
stations of tool carrier	刀架刀位数		4
max. size of tool post	车刀刀杆最大尺寸		18x18
min. setting unit :	电机最小设定单位 步进/伺服	纵向 (z) cross	0.01/0.001 mm
servo / stepper		横向 (x) long.	0.005/0.001 mm
moving speed of post	刀杆快移速度	纵向 (z) cross	3m / 7.6m / min.
		横向 (x) long.	2m / 7.6min.
taper of tailstock quill	尾座套筒内孔锥度		mt3
max. range of tailstock quill	尾座套筒最大移动距离		100mm

motor power	主电机功率	2.2kw
packing size (mm)	车床外形尺寸 (长x宽x高)	1800/2050x950x1680mm
net weight	车床毛重	840kg/1000kg

特殊附件：1. 气动卡盘 2. 液压卡盘 3. 气动尾座 4. 液压尾座 5. 弹簧夹头快速装夹装置

optional accessories: 1. pneumatic chuck 2. hydraulic chuck 3. pneumatic tailstock 4. spring fastener