

格拉思汽车铝合金修复设备

产品名称	格拉思汽车铝合金修复设备
公司名称	福州格拉思贸易有限公司
价格	88.00/台
规格参数	轮毂整形机:1000*800*1200MM
公司地址	福州市晋安区福新路361号晋安区汽配市场第二号楼第56-57号店
联系电话	86-59187434422 18059195047

产品详情

注：轮毂修复机又名轮毂整形机，轮圈整形机，轮铃整形机，钢圈修复机，钢圈整形机。

格拉思的铝合金轮毂修复机AWR-880是专门用来修复各种不同类型铝合金轮毂的扭曲、变形、凹陷等。具有独特的设计方案、标准的整形效果、简单的操作流程等优点。可加工的轮毂直径最大：610MM (24")。

AWR-880轮毂修复机采用一个简易操作的移动活塞系统，由液压单元控制。在不破坏其铝合金的分子结构和力学性能情况下，将受损的轮毂进行定位，配合热处理和人工时效等处理，能快速使其恢复到原状。

轮毂修复机配有一套完整的核心工具与组件。同时，AWR-880汽车铝合金轮毂修复机还具备了无极变速(0-300r/min)特点，还能进行轮毂的偏距检测、定位标记、整形修复、车床切削、表面抛光等多种功能，是目前全球最先进的铝合金轮毂修复设备。

车床设计中，对部件的刚度进行合理匹配，确保了高速运转时的稳定性，具有高的加工精度和长期的精度保持性。

2、加工精度高 — 车床自动化程度高，可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的轮毂；具有稳定的加工质量，加工不同的轮毂时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；减轻劳动强度，联系电话：18059159047，机床正常加工精度达IT8，粗糙度为Ra1.6。回转直径大 — 最大加工直径可达660MM。

3、高刚性 — 本车床汲取同类产品的先进经验，在主轴箱上做了较大的改进，前后轴承的支承跨度比以往加大了40%~50%，轴承刚性提高了25%，使切削更加自如。