上海硬质阳极 阳极氧化 铝表面处理

产品名称	上海硬质阳极 阳极氧化 铝表面处理
公司名称	余润（上海）能源科技有限公司
价格	1.20/平方分米
规格参数	品牌:港旺 氧化膜厚度:15um 氧化膜封孔质量:30 mg/d m2
公司地址	上海市青浦区华新镇马阳村128号
联系电话	021-59797859 15821063592

产品详情

上海港旺专业从事高级铝合金制品阳极氧化、染色级硬质阳极氧化等表面处理，从铝制品来料后机械抛光，全自动喷砂、拉丝，三酸抛光，亚光阳极处理，染色，硬质阳极处理，压铸件铬黄、铬白，阳极后印刷、镭射，并可按客户要求，整合铝挤、铝压铸、锌合金压铸、电镀、喷漆、冲压、车削、CNC加工、钻切、模切...等制程，提供完整的铝制品及其表面处理服务。

小知识：电解液的浓度采用硫酸电解液进行硬质阳极氧化时，一般在10%～30%浓度范围内，浓度低时，氧化膜硬度高，特别是纯铝比较明显，上海铝氧化厂，但对铜含量较高的铝合金（CY12）例外。因为含铜量较高的铝合金易生成CuAl2的化合物，这种化合物在氧化时溶解速度较快，极易烧毁铝零件。所以一般不适合用低浓度的硫酸电解液，必须在高浓度（H2SO4在
300～400g/L）中进行氧化处理或采用交直流电叠加法处理。