

供应PA6美国杜邦FN727 NC010A

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 供应PA6美国杜邦FN727 NC010A |
| 公司名称 | 东莞市锦成塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | PA6美国杜邦:PA6美国杜邦 FN727:FN727 美国杜邦:美国杜邦 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室 |
| 联系电话 | 0769-87139089 15382847303 |

产品详情

1, PA6美国杜邦73GM40 NC010

产品说明: 40%矿物玻璃纤维增强聚酰胺6, 特性: 可电镀, 热稳定性, 加工方法: 注射成型

2, PA6美国杜邦73M30 NC010

产品说明: 30%矿物增强尼龙6, 特性: 可电镀, 热稳定性, 加工方法: 注射成型

3, PA6美国杜邦73M40 NC010

产品说明: 40%矿物增强尼龙6, 特性: 可电镀, 热稳定性, 加工方法: 注射成型

4, PA6美国杜邦PA

2072, 产品说明: 它表现出优异的透明树脂, 特性: 低分子量, 清晰度高, 用途: 包装, 混合

5, PA6美国杜邦73G15HSL BK363

产品说明: 15%玻璃加固, 热稳定, 聚酰胺6, 特性: 润滑, 热稳定性

6, PA6美国杜邦73G15L NC010

产品说明: 15%玻璃纤维增强聚酰胺6, 特性: 润滑, 加工方法: 注射成型

7, PA6美国杜邦73G30HSL 黑色BK416, 本色NC010,

产品说明: 玻璃纤维增强材料30%, 热稳定, 加工方法: 注射成型

8, PA6美国杜邦73G30L NC010 产品说明: 玻璃纤维增强材料30%, 特性: 润滑, 加工方法: 注射成型

9, PA6美国杜邦73G30T 黑色BK261, 本色NC010 产品说明: 玻璃纤维增强材料30%
加工方法: 注射成型

10, PA6美国杜邦 73G35HSL BK262

产品说明：玻璃纤维增强材料35%，特性：热稳定，润滑，加工方法：注射成型

11, PA6美国杜邦73G45 BK263 产品说明：玻璃纤维增强材料，45%

特性：易脱模，加工方法：注射成型

12, PA6美国杜邦73G45L NC010 产品说明：玻璃纤维增强材料，45%

特性：润滑，加工方法：注射成型

13, PA6美国杜邦73G50HSLA BK416

产品说明：玻璃纤维增强材料50%特性：热稳定，润滑，加工方法：注射成型

14, PA6美国杜邦BM73G15P BK317 产品说明：玻璃纤维增强材料15% 加工方法：吹塑成型

15, PA6美国杜邦BM73G15THS BK317 产品说明：玻璃纤维增强材料15%，加工方法：注射成型

16, PA6美国杜邦FN727 NC010A, 产品说明：增韧聚酰胺6，加工方法：挤吹，注射成型

17, PA6美国杜邦PLUS PLS93G35DH1

BK261, 产品说明：35%玻璃加固，热稳定，聚酰胺6，加工方法：注射成型

18, PA6美国杜邦ST7301 黑色BK356，本色NC010 产品说明：超级增韧聚酰胺6，加工方法：

挤出，注射成型

19, PA6美国杜邦ST811HS BK038 /NC010 产品说明：超级增韧聚酰胺6，加工方法：挤出，注射成型

优点：

1. 具高抗张强度；耐韧、耐冲击性特优
2. 自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
3. 低温特性佳 具自熄性

用途：

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑输

分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。