

# 数控一体化开料机 板式家具一体化下料机

产品名称	数控一体化开料机 板式家具一体化下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

数控一体化开料机 板式家具一体化下料机

优点：

- 1.价格相对来说比价低：适合中小型家具厂使用。即使是高配的十二三万的四工序数控开料机相对于带钻包的机型来说也是价位比较低的。对于资金压力比较大的家具厂，是个很好的选择。
- 2.门板柜体两用：我们从结构上来说，四工序属于简易换刀机型，是应用四个主轴通过气动切换方式来实现换刀功能。做柜体可以满足开料打孔的功能，而也可以用于简单门型加工。
- 3.操作简单：相对于排钻开料中心来说四工序开料机操作比较简单，比较容易学，而且一旦一个主轴发生故障，设备靠三个主轴也可以完成开料打孔的功能。

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；

齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高

5、 台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲

6、 主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；

7、 操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而诺承数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

全自动板式家具数控开料机优势：

1、 诺承新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均板材利用率96%以上。

2、 全自动板式家具生产线节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。

3、 木工加工中心开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。

4、 板式家具开料机为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

功能特性：

- 1、可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 2、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。
- 3、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。