

# 沧州悬臂式交通标志杆厂家

产品名称	沧州悬臂式交通标志杆厂家
公司名称	沧州胜翔交通设施有限公司
价格	2600.00/套
规格参数	规格:180*6*6000 型号:悬臂式标志杆 属性:交通标志杆
公司地址	盐山县蒲洼工业区常惠线蒲城路东（注册地址）
联系电话	18032713510

## 产品详情

沧州悬臂式交通标志杆厂家-沧州胜翔交通设施有限公司

厂家专业生产公路标志杆 标志杆胜翔交通 一流的生产技术 专业的生产厂家欢迎你的  
来电咨询选购标志杆 高速公路标志杆 国道标志杆

### 参数说明

杆高：6000mm-8000mm

臂长：3000mm-15000mm

立杆壁厚：4mm-10mm

横杆壁厚：4mm-8mm

材料：焊接钢管或无缝钢管，材质Q235或Q345

杆体防腐处理：整体内外表面热镀锌，镀锌厚度不小于86  $\mu\text{m}$ ，30年不生锈；外表面喷塑处理，塑粉层厚度不小于95  $\mu\text{m}$ ，5年内不褪色，不脱落。

技术说明1、焊接工艺整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告。2、电器门a. 电器门采用等离子切割。b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。c. 具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。d. 门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。e. 有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件g. 在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8  $\times$  30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。3、热镀锌工艺应采用热浸酸内外表面防腐处理，厚度 75 $\mu\text{m}$ 符合GB- / T13912 - 92标准。设计使用寿命应不低于30年，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供镀锌检测报告 标志杆公司具有成熟的出产车间，商品远销世界各地。公司一向是以出产加工为主，在加工经营的过程中，咱们积累了名贵的经历。咱们对商品的商场消费者需要查询，对商品原材料的把关，对商品细节的处理，都通过严厉的技能测验和什物体会。因而，咱们推出的每一款商品都是在商场上与同类比较，性价比很高且技术质量很好的热销商品。品种齐全，可满意不一样层次，不一样层次的需要，其商品热销全国各地。