

# V-11 高速高精度加工中心机

产品名称	V-11 高速高精度加工中心机
公司名称	东莞市乔锋机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	X轴行程:1100 Y轴行程:600 Z轴行程:600
公司地址	东莞市常平镇陈屋贝村
联系电话	076982286140 13751368229

## 产品详情

V-11乔锋数控立式加工中心多少钱？东莞乔锋牌全新三轴数控CNC加工中心V-11欢迎您来电咨询？高精度立式加工中心V-13的优点在于，X/Y/Z轴均采用了线轨式的设计，导轨采用了滚柱线轨，可用于加工铝件，五金，电子，各个行业应用范围相当广泛。高精度立式加工中心我司有几种不同的规格型号：V-6/V65 V-8/ V-13等，欢迎您前来选购。

1.行程 X 轴行程 1100 MM

Y 轴行程 600 MM

Z 轴行程 600 MM

2.主轴 主轴转速 12000 RPM（直接式传动）

主轴孔锥度 BT.40

主轴鼻端至工作台距离 120-720MM

主轴中心至立柱轨面距离 665MM

3.进给 X,Y,Z轴快速位移 24m/24m /24m /min

4.工作台 工作台面积 1200MM × 600MM

工作台载重量 800 KG

T型槽宽 18×5×100MM

5.数控系统 MITSUBISHI:M80

6.刀库 刀库容量 24T

最大刀具外径 80MM（无相邻刀具200MM）

最大刀具长度 300 MM

最大刀具重量 6 KG

7.驱动马达 主轴马达 11KW

X轴 AC 伺服马达 3.0KW

Y轴 AC 伺服马达 3.0KW

Z轴 AC 伺服马达 3.0KW

8.护罩 全护罩

9.颜色 型录标准颜色

10.机床 机械占用面积及高度 3000X2820X3000 MM

机械约重量 7200kg

## 二. 标准附件

主轴吹气系统

dao具冷却系列

全罩式防护罩

自动润滑系统

工作灯

调整垫块及螺栓

积屑箱

水箱

电柜热交换器

工具箱

### 三．机床常用配件

序号 项目 制造商 原地 规格

- 1 控制系统 三菱 日本 MITSUBISHI: M80
- 2 主轴马达 三菱 日本 11KW
- 3 三轴马达 三菱 日本 X\Y 3.0KW ;Z 3.0KW
- 4 主轴 睿莹/昊志 中国 BT4012000rpm
- 5 四瓣爪 睿莹/昊志 中国 长4、后2
- 6 三轴滚珠丝杆 上银/银泰 台湾 C3级 规格：40mm 螺距：12mm
- 7 导轨 力士乐 德国 X/Y/Z · 35/45/45mm
- 8 轴承 KOYO/NACHI 日本 30TAC62BSU
- 9 联轴器 NBK/KTR 日本/德国 XYZ\28-35
- 10 打刀系统 臻尚 台湾 W1000
- 11 电磁阀 SMC/CKD 日本 SY513-5DD-01/4GD210-06-B-3
- 12 主轴冷却系统 亮溢 台湾 EOCA-40PTSA-1
- 13 切削冷却马达 洛凯 中国 LDPB2V-30
- 14 三点组合 SMC/CKD 日本 AW30-Z1T00164/C3040-10-W-FT6/Z
- 15 交流接触器 施耐德 法国 LC1-D40AM7C
- 16 断路器 施耐德 法国 NF63-CW 3P 40A
- 17 继电器 欧姆龙/IDCE 日本/台湾 24VDC
- 18 开关电源 欧姆龙/明伟 日本/台湾 150-24V
- 19 中央润滑系统 宝腾 台湾 TM-302FW-T2P
- 20 刀库 德大/臻赏/乔锋 台湾 BT40/24T

购买我司机床还需一些注意事项：

全新三轴数控CNC加工中心V-11对放置地面有着相关要求：其1要求放置机床的地面整体高度过差不符合要求，机床将无法调水平，机床的加工精度将受到影响；其2地面不够稳定坚固：机床在工作的时候将产生震动，加工不稳定，加工质量将无法保障；其三

2.3接地：为确保机床稳定、防止雷击，请务必在设备到贵公司前把准备好的铜棒打入地底1米深处，另外还需并在铜棒的一端打孔攻M6牙，机床必须连接地线（接地电阻不大于4 $\Omega$ ）。

欢迎到我厂试机考察东莞乔锋牌全新三轴数控CNC加工中心V-11，乔锋为您提供实惠的价格，优质的售后服务，让您放心使用我司机床。