药渣烘干机

产品名称	药渣烘干机
公司名称	石家庄亚昇干燥设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:亚昇 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	河北省石家庄市藁城区西关镇慈上村村南100米路西
联系电话	13931996379 15930819552

产品详情

内部改造措施:

回转式烘干机内部改造很重要。烘干机内部改造投资并不大，也比较简单，但必须了解烘干机的构造原理、烘干物料种类及配套除尘器的情况，结合日常总结的经验制定可行的改造方案。一般改造方法步骤为：

(一)回转式烘干机加设中心X形扬料板，减少热空洞，延长物料停留时间，提高热交换效率，减少高温气体的流失。

安装部位可从烘干机中部(稍后也可以)开始依次向机头端安装3~5组扬料板，间隔距离0.5~1m，每组6块X形扬料板。但靠近机头端3m内不能安装(因刚投入的物料水分高、黏度大、温度低，容易产生黏附)，否则会影响整体烘干效率。

(二)回转式烘干机将进料端螺旋输送叶片去掉，改为三角形筋板，可用厚6mm钢板制作，短直角边高度与进料端挡圈同高度，并焊牢，长直角边长度为800mm，与烘干内筒焊牢，间隔50mm焊一圈，自然形成1个锥形进料器。其作用是减缓物料在高温带流速，并充分吸收热量，提高热交换率，并能够降低烘干机前端温度，避免烧坏筒体及挡料圈。

(三)改造进料管角度，只要不影响进料，尽可能将下料筒提高，以上端不与烘干机挡料圈接触为宜，但伸入筒体内部不可过长，可控制落料点离挡料圈200mm以内。以防前端无料，温度过高烧坏挡料圈与筒体，下料溜管提高后，既有利于高温气体的流通又防止烧坏溜管，物料自然下落形成料幕，与高温气体直接接触，热交换率提高。

(四)改造机尾低温烘干带约筒体长度l/3处的L形扬料板，一般L形扬料板都是垂直90°固定，可周圈依次按30、90、120的角度焊接。这样通过烘干机旋转，扬料板在不同的空间高度扬料分布面积大，热交换率高。

石家庄亚昇干燥设备有限公司

联系人：曹经理

地址： 石家庄市藁城区慈上工业区

电话：一五九三零八一九五五二