

# DSLJ胶带硫化机水压板作用硫化机水压板性能特点

产品名称	DSLJ胶带硫化机水压板作用硫化机水压板性能特点
公司名称	山东华煤工矿机械设备有限公司
价格	352.00/台
规格参数	规格:DSLJ 作用:硫化机水压板
公司地址	济宁市工业园
联系电话	0537-2618528 15505472830

## 产品详情

### DSLJ胶带硫化机水压板作用硫化机水压板性能特点

硫化机水压板参数说明，硫化机水压板性能特点，硫化机水压板使用范围，硫化机水压板维护保养，硫化机水压板操作规程

胶带硫化机上的水压板，包括压板、水压板主体、橡胶垫、螺钉和水栓，水压板主体上表面靠近其边缘处设有沉槽，橡胶垫的外缘设于沉槽内，压板下表面的外缘设有筋，筋沿压板下表面的外缘设为闭合结构，水压板主体的上表面竖直向下设有第一盲孔，水压板主体的侧面水平设有第二盲孔，水压板主体侧面的第二盲孔内设有水栓。

硫化压力就是为了胶带硫化胶接的一个重要条件。因为压力是在硫化过程中可起到如下作用：

提高芯层与胶料密实性和粘着性，排出接头内部的气体，消除气泡；

促进胶料的流动，并迅速填充芯层的粘合面；

提高胶带接头粘合面的附着强度和胶带的耐屈抗性能。

硫化力大小，要根据胶料的性能（主要是可塑性），产品结构、工艺条件而定。胶料流动小，硫化压力应大些；反之，压力要小些。胶带较厚，胶布层多(芯层)，结构复杂，钢丝绳为芯层的，则需要较大的硫化压力。硫化压力对硫化速度的影响很小，一般可不考虑。现场硫化胶接时，对帆布、尼龙芯层胶带，硫化压力为0.8-1.2MPa；。胶带较薄，应选用下限，胶带较厚应选用上限。

通过在水压板主体的外缘设置沉槽并将橡胶垫、压板和螺钉设于沉槽的内部，解决了螺钉高于水压板主体的表面上，不利于安装及需要在隔热板上设置避位槽的问题；通过在压板下表面靠近边缘处设置两条

梯形筋，解决了需要密集设置螺钉锁紧橡胶垫才能避免漏水的问题。