

胶带修补器厂家DDZ电热式胶带修补器使用方法

产品名称	胶带修补器厂家DDZ电热式胶带修补器使用方法
公司名称	山东华煤工矿机械设备有限公司
价格	248.00/个
规格参数	规格:DDZ
公司地址	济宁市工业园
联系电话	0537-2618528 15505472830

产品详情

胶带修补器厂家DDZ电热式胶带修补器使用方法

- 1、将修补机部件搬运至修理地点。
- 2、对损坏处作填生处理（可参见胶带接头硫化工艺中填胶部份，或在设备调试时，由本厂服务人员作出示范）。
- 3、将机架（下机架）放在皮带下对准处理好的损坏部位，并将水压板，下加热板置于损坏部位正下方。
- 4、将上加热板放在胶带损坏部位正下方，置上隔热板，然后放上上机架（注：XBG低压，其机架为一体）。
- 5、装上螺杆，并拧紧。
- 6、用一次导线连接电源与电控箱，用二次导线分别连接上加热与电控箱、下加热板与电控箱，用测温元件分别连接上加热板与电控箱、下加热板与电控箱，连接线时应注意与电控箱上标牌对应。
- 7、用高压软管连接水压板与试压泵，然后开启电控箱（详见XBG电控箱操作方法），并向水压板中注水至硫化压力。

DDZ型使用安装：

- （1）对需要修补的损坏处进行填生胶处理（参见胶带接头硫化工艺中填胶部份，或由本厂服务人员在设备调试时作示范）。
- （2）将下底板，水压板、下加热板按结构示意图搁置在胶带损坏处下面。
- （3）在被修部位上面放置上加热板、隔热板、上底板和下底板等对齐。

(4) 等距离装上锁壳，旋紧调接螺栓。

(5) 用一次导线连接电源与电控箱，用二次导线分别连接上加热板与电控箱，下加热板与电控箱。注意分别与电控箱标牌对应。

(6) 用高压软管连接水泵与水压板，开启电控箱。（详见XBG电控箱操作方法），并对水压板中注水至硫化压力。