KTH15防爆电话 KTH17防爆电话 KTH108防爆电话厂家

产品名称	KTH15防爆电话 KTH17防爆电话 KTH108防爆电话厂家
公司名称	济宁市普华和顺煤矿机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东济宁任城区金宇工业园
联系电话	0537-2114559 13012604995

产品详情

防爆电话主要是供煤矿井下通信联络之用，它具有扩音呼叫，双方对讲等功能，并具有架设速度快，重量轻，体积小，通讯距离远和很强的防尘，防潮特点。可由二十部以下单机并在二芯电缆线上组成独立的通讯系统，不需要交换机。不需拨号，直接用语音呼叫，机内设有专用电池为其供电，不需外接电源。 ＫＴＨ１５Ａ型本质安全抗噪声自动电话机是集我公司长期从事煤矿生产调度通信终端设备研究的经验，采用现代电子技术、全集成化电路研制成功的高性能、高可靠性通信终端．它与ＫＴ８０１３或ＫＴＡ１２耦合器配套，能和现有的各种地面交换机或调度总机配接，组成煤矿井下生产调度系统．

特点：本电话机外壳采用抗静电增强聚酯制作，防水、防尘、防腐、防护等级达ＩＰ６５，适宜于极为恶劣的环境使用．本机结构特点是挂式兼台式，拨号方式是Ｐ／Ｔ兼容．

大气压力： 80～106kPa；

· 环境温度：-10℃～+40℃；

· 空气相对湿度不大于95%（+25℃）；

· 在具有甲烷和煤尘气体混合物的危险场所；

使用范围：

本产品适用于Ⅱ A、Ⅱ B、Ⅱ C类T1~T6组气体场所,

可广泛用于石油、化工、煤矿、油轮、化纤等行业中含易燃易爆危险场所为通讯之用。

工作环境：

a.环境气压86~106KPa;

b.运行环境温度为-10~40°C;

c.周围空气相对湿度为10%~95%;

d.含有ⅡA、ⅡB、ⅡC类T1~T6组气体场所;

e.环境噪声:∠60dB;　f.无滴水、无腐蚀气体场所.