## 配电箱壳体全自动生产线

产品名称	配电箱壳体全自动生产线
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	165800.00/套
规格参数	品牌:炜桦冷弯 型号:WH-PD-81005 产地:山东
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

## 产品详情

## 配电箱壳体全自动生产线

我公司研发生产的配电箱壳体全自动生产线是非标定制设备,按照客户提出不同要求进行工艺设计,定制生产,达到客户生产所需的速度、智能化程度、设备占地面积等要求,是完全根据每个客户实际情况量身定制。目前已为四川、江苏、河北、河南、江西、吉林、厦门、广西、广东、浙江、山东等地客户加工定制上百条生产线,客户一直在稳定使用。

配电箱全壳体全自动生产线-炜桦冷弯用心铸就良心品质!

设备基本介绍:配电箱成型流水线为冷弯成型工艺,主要包含开卷--校平---伺服送料---冲压---成型主机---折弯机---切断装置及等部件组成,工艺技术已经十分成熟,产品品质有可靠保证。

设备基本参数:

开卷机:液压涨紧/动力涨紧(动力开卷/被动开卷)

校平机:七辊校平,九辊校平,十一辊等,按设计要求加工生产

送料机:采用日本安川伺服电机

冲压机:模具采用铬十二钼钒

液压油型号为;46#

电磁阀采用:华德

电机品牌:德国电机

成型主机道次:14-22道

调节方式:电动机/手轮

传动方式:齿轮传动/齿轮箱传动

驱动方式:变频电机加减速机

辊轮材质:铬十二

钢带材质: Q235、Q195、304不锈钢/316不锈钢、镀锌钢板等

生产速度: 0-15m/min

整体重量:20t

炜桦冷弯1992年成立于世界风筝之都--山东潍坊,是国家建设部会员单位,同时也是山东科技职业学院的校办企业,拥有国家新型实用发明20余项,通过ISO9001国际质量体系认证和欧盟CE认证。是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性高科技校资企业,致力于高精度冷弯型钢及各种非标型材结构研究、设计与开发。

山东炜桦研发生产的配电箱箱体自动成型机每小时可达80-100个,箱体规格可随意调节,操作简单易学,大大提高生产效率,同时提高企业自动化程度。欢迎来电咨询或到场考察!