

配电箱壳体全自动生产线

产品名称	配电箱壳体全自动生产线
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	165800.00/套
规格参数	品牌:炜桦冷弯 型号:WH-PD-81005 产地:山东
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

配电箱壳体全自动生产线

我公司研发生产的配电箱壳体全自动生产线是非标定制设备，按照客户提出不同要求进行工艺设计，定制生产，达到客户生产所需的速度、智能化程度、设备占地面积等要求，是完全根据每个客户实际情况量身定制。目前已为四川、江苏、河北、河南、江西、吉林、厦门、广西、广东、浙江、山东等地客户加工定制上百条生产线，客户一直在稳定使用。

配电箱全壳体全自动生产线-炜桦冷弯用心铸就良心品质！

设备基本介绍：配电箱成型流水线为冷弯成型工艺，主要包含开卷--校平---伺服送料---冲压---成型主机--折弯机---切断装置及等部件组成，工艺技术已经十分成熟，产品品质有可靠保证。

设备基本参数：

开卷机：液压涨紧/动力涨紧（动力开卷/被动开卷）

校平机：七辊校平，九辊校平，十一辊等，按设计要求加工生产

送料机：采用日本安川伺服电机

冲压机：模具采用铬十二钼钒

液压油型号为;46#

电磁阀采用：华德

电机品牌：德国电机

成型主机道次：14-22道

调节方式：电动机/手轮

传动方式：齿轮传动/齿轮箱传动

驱动方式：变频电机加减速机

辊轮材质：铬十二

钢带材质：Q235、Q195、304不锈钢/316不锈钢、镀锌钢板等

生产速度：0-15m/min

整体重量：20t

炜桦冷弯1992年成立于世界风筝之都--山东潍坊，是国家建设部会员单位，同时也是山东科技职业学院的校办企业，拥有国家新型实用发明20余项，通过ISO9001国际质量体系认证和欧盟CE认证。是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性高科技校资企业，致力于高精度冷弯型钢及各种非标型材结构研究、设计与开发。

山东炜桦研发生产的配电箱箱体自动成型机每小时可达80-100个，箱体规格可随意调节，操作简单易学，大大提高生产效率，同时提高企业自动化程度。欢迎来电咨询或到场考察！