

EAST蓄电池NP80-12原装、经销

产品名称	EAST蓄电池NP80-12原装、经销
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:易事特 型号:NP80-12 规格:12V80AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

EAST蓄电池NP80-12原装、经销

易事特专注于数据中心机房根底设备产品的制造和研发，产品涵盖铅酸蓄电池、不间断电源（UPS）、精细配电、效劳器机柜、机柜PDU、精细空调等，适用于数据中心根底设备的疾速部署及集成，失掉普遍的使用和推行。

易事特蓄电池12V80AH

产品特征

1. 容量范围（C20）：4Ah—200Ah（25℃）
2. 电压等级：12V
3. 自放电小：2%/月（25℃）
4. 良好的高率放电功能
5. 设计寿命长：20Ah以下爲5年、20Ah以上爲10年（25℃）
6. 密封反响效率：98%
7. 任务温度范围宽：-15℃ ~ 45℃

易事特电池单体内阻监测对运维本钱的节省在局部基站的测试中,初步测算,对蓄电池组采用在线内阻/电压检测零碎后,可增加维护人工、物料本钱60%电池电导在线监测零碎,可以协助维护人员疾速发现毛病电池,片面、及时掌控电池组的实践运转情况,从而彻底改动传统的电池维护测试形式,无效进步维护管理效

率60%以上。

免维护（寿命期内无需加酸加水）。

运用严厉的消费工艺，单体电压平衡性佳。

采用特殊板栅合金，抗腐蚀功能及深循环功能好，自放电极小。

吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%且内阻低，大电放逐电功能优秀。

运用前反省电池外观有无裂纹，破损，漏液景象，一经发现应及时查找缘由或停止改换。

不同容量，不同制造商或新旧不同的电池请勿混用。

勿用花纤布或海棉擦拭电池外壳。

电池停搁6个月以上，运用前必需停止补充电。

玻璃纤维管式的阳极板:此乃以玻璃纤维制的软管接在铅合金制的栉状格子(蕊金)上，在软管和蕊金间充填铅粉之后，将软管密封，使其发作变化，产糊口性化物质，由于活性化物质不会零落，与电解液接触亦良好,是一种十分好的极板资料。使用具有这种极板的易事特蓄电池选择。编织式软管乃以9microm(μ)的玻璃纤维编成管袋状，弹性好，可耐收缩或膨胀，而且对电解液的浸透渗出度也十分良好，此软管乃是最佳产品，持久以来，适用绩效良好.糊状式极板:

就是将稀硫酸炼制之糊状铅粉涂覆在铅合金制的格子上，俟其枯燥后所构成之活性物质。这种方式不断被采用在铅易事特蓄电池的阴极板上，同时亦运用在汽车，易事特蓄电池阳极板上。

EAST蓄电池NP80-12原装、经销

蓄电池的相关要素

1、电池的容量

蓄电池在一定放电条件下所能给出的电量称为蓄电他的容量，常用C表示。但是，蓄电池作为电源，由于其端电压是一个变值，选用Ah表示蓄电池的电源特性则更为精确。

实际上，可以趋于无量，但实践受骗蓄电池放电电压低于终止电压时假如仍持续放电，这能够会损坏蓄电池，故对t值有所限制。

隔离板 能避免阴、阳极板间发生短路，但不会阻碍两极间离子的疏通流利。而且经长工夫运用，也不会劣化，或释放杂质。铅易事特蓄电池普通都运用胶质隔离板。 3.电池外壳 耐酸性强，兼具机械性强度。电动车用的易事特蓄电池外壳乃运用材质强韧之分解树脂经特殊处置制成，其机械性强度特别强，上盖亦运用相反材质，以热熔接着。 4.电解液

电解液比重以20 的值为尺度，电动车用的易事特蓄电池完全充电时之电解液尺度比重为1.280。

5.液口栓 液口栓的功用为排出充电时所发生的气体及增补纯水，测定比重。

功率因数的由来

自从伏特创造伏打电池当前，直流供电的负载性质是独一的，即都是电阻性的。缘由是负载上的电流电压是同相的，所以负载上的功率都是有功功率。正弦波交流电的呈现在运用中非纯电阻负载时就发现电流和电压正弦波不同相了，呈现了相位差 φ ，如图1所示。而且

还发如今这种负载上的实践功耗比纯电阻时小了，有一局部功率被贮存起来了。这很像力学中的垂直挪动做功而程度挪动不做功一样。并研讨发现这种实践功耗P是由相位差q的余弦决议的：

$$P=U \cos q(1)$$

$$Q=U \sin q(2)$$

而易事特蓄电池的电流乘电压乘q的正弦就是贮存的能量Q，此二者的和输出总功率S的关系也正是直角三角形购股弦的关系，

在蓄电池行业中，以小时或分表示蓄电池可继续放电的工夫，罕见的有C24、C20、C10、C8、C3、C1等标称容量值。

电池单体内阻监测对电池改换的本钱节省在传统的电池运维办法中,活期按标准对电池组停止放电以核对容量。当放电容量小于设计容量的80%时分,通常采取电池组整组改换的办法。而电池组放电容量下降次要的罪魁祸首是多数的弱化、落后电池,而整组电池的报废与改换,无疑糜费了“好”电池,添加了用户的本钱投入,招致全社会的糜费,也与以后节能减排任务南辕北辙。有运营商对电池电导检测,可完成绝对精确地掌控电池组中每个单体的容量范围,防止电池的自觉报废,估计可使光宇电池报废数量降低30%以上,节能减排效益分明。

EAST蓄电池NP80-12原装、经销

蓄电池容量可分爲实际容量、额外容量和实践容量三种。实际容量是把活性物质的质量按法拉策定律计算而失掉的最高实际值。实践容量是指蓄电池在一定条件下所能输入的电量，它等于放电电流与放电工夫的乘积，其值小于实际容量。额外容量也称爲标称容量或保证容量，是按国度或有关部门颁发的规范，保证蓄电池在一定的放电条件下应该放出的最低限制的容量。固定型阀控式铅酸蓄电池普通采用10小时率手放出的容量作爲蓄电池的额外容量，并用来标定蓄电池的型号。

易事特蓄电池的容量 易事特蓄电池的容量以下列前提表示之： 电解液比值 1.280/20 放电电流 5小时的电流 放电终止电压 1.70V/Cell 放电中的电解液温度 30 ± 2 1.放电中电压下降 放电中端子电压比放电前之无负载电压（开路电压）低，理由如下：(1) $V=E-I \cdot R$ V：端子电压(V) I：放电电流(A) E：开路电压(V) R：外部阻抗() (2)放电时，电解液比重下降，电压也降低。(3)放电时，电池外部阻抗即随之加强，完全充电时若爲1倍，则当完全放电时，即会加强2~3倍。用于起重时之电瓶电压之所以比用于行走时的电压低，乃是由于起重用之油压马达比行走用之驱动马达功率大，因而放电流大，则上式的I.R亦变大。

电池串联！(电流/时)容量不变，电压降低。 2[1M]gM;

依照实践实战中的经历，应该是，电池串联！电池内阻互相迭加，构成内阻损耗！(电流/时)容量下降，电压降低。有比拟有条件和细心的冤家问，爲什麼用万用表测量，好象我买来的2000mAH，用了1300mAH就没电了？爲什麼一扣动扳机，电压立刻从9.6V掉到7.8V，是不是被JS骗了？？这就是缘由。 oz NI6r[DP

纯理想形态下的电池和测试条件，内阻等于0，开关接触电阻等于0，电线损耗等于0，因而，电池一切能量给电狗电机做功，电压间接加到电机上，V电池=V电机。 jL}Foh6

实践理想状况下，排开开关接触电阻和电线电阻不计，存在最大的电阻是电池内阻，因而得出以下公式： $I = \frac{V}{R_{SO} + R_{wV} + R_{O2B}}$

V电池-V内阻=V电机。 luLw3o#M TD> !@W1"S

蓄电池在充放电进程中会发生氢气和氧气，尤其在过充电时，水被电解而发生少量的氢气和氧气。蓄电

池加液孔盖上的通气孔就是用来分发这些气体的。平常假如无视通气孔的疏浚，形成通气孔阻塞，蓄电池在化学反响时发生的热量和气体无法分发，会使蓄电池外部温度和压力不时降低，最终招致蓄电池爆炸。因而在日常维护中应留意疏浚通气孔，避免脏物梗塞通气孔。

EAST蓄电池NP80-12原装、经销

向蓄电池壳内参加蒸馏水，使之高出极板10-15mm，放置4-6小时后即可停止电解去硫。

以该蓄电池额外容量的1-20电流充电，使壳内电解液密度达1.2-1.25g/mL，然后降低电流，以该蓄电池额外容量的1-30电流充电，直到去硫终了（普通延续电解40小时左右，即可全部去硫）。

在电解进程中，应每隔3-4小时反省一次电解液密度和电压。若在电解停止35小时后，经屡次反省电解液的密度都不再添加，单格电压能坚持在2-2.5v，且冒泡剧烈，即应将极板取出反省，看能否已全部去硫。假如极板外表的硫化物已全部去掉，则极板全部变软。若极板四个角仍仍发硬，则须再次电解去硫，偏重新换加蒸馏水，通入电流为第一次电解去硫的2/3，再充电10-15小时。路盛蓄电池

极板去硫后，倒出电解液，冲洗洁净，装入蓄电池内，装上盖板，封好胶。把正常的电解液参加蓄电池内放置3-5小时后，即可按正惯例范充电。

为了区别这种负载与电阻负载的区别，就起了一个“阻抗”的名字，即耗费功率的局部是电阻，贮存功率的局部称为电抗。

尤其是在纯电感和纯电容负载上这种相位差到达了 90° ，纯电感和纯电容上不被耗费的功率，全部贮存载器件外面。假如前面接上电阻，这些贮存的功率就会像电源一样将能量供出去，于是就把这种贮存在储能安装中的功率称作无功功率。可以看出，在电子器件中有三种性质的方式：电阻、电容和电感。电阻是耗费功率的，电感和电容则是贮存功率的。而且还发现电容上的电流是超前电压的而电感上的电流是滞后于电压。