鸿运牌废旧编织袋压缩打包机 出包方便

| 产品名称 | 鸿运牌废旧编织袋压缩打包机 出包方便 | | |
|------|----------------------------|--|--|
| 公司名称 | 济宁信立达机械设备有限公司 | | |
| 价格 | 4900.00/台 | | |
| 规格参数 | 品牌:鸿运 型号:YD-60 产地:山东 | | |
| 公司地址 | 济宁市兖州区恒茂商都A6-1-202(注册地址) | | |
| 联系电话 | 15275475238 | | |

产品详情

出包方便的编织袋打包机 废旧编织袋压缩打包机工厂批发

设备简介:

小规模编织袋打包、废旧编织袋压缩打捆,选择鸿运YD系列编织袋压缩打包机、编织袋压缩打捆机,匹配双油缸平行压缩,力度均匀、压力稳定,压缩效果;尾部配备油缸推包,压缩的包块油缸直接退出料仓,更方便,更快捷。

鸿运牌编织袋打包机、废旧编织袋打包机,更的设备用料,保证设备结实;一体式框架机身,料仓更、进料更多,减少投料次数,有效提生产效率。配备电源控制装置,安全稳定,从细节做起。

参数配置:

| 型号 | 压力 | 电机 | 包箱尺寸 | 效率 | 包重 | 油缸 |
|-------|------|-------------|-------------|---------|-------|----|
| YD-10 | 10吨 | 7.5KW | 0.6*0.4*0.8 | 6-8 | 55-70 | 单缸 |
| YD-30 | 30吨 | 1 1KW | 1.0*0.6*0.8 | 200-250 | 双缸 | |
| YD-60 | 15KW | 1.2*0.8*1.1 | 450-500 | | | |

以上为设备常规型号和参数,可根据客户需要加工定做各类立式、卧式液压打包机,可来样加工,免费设计,**提供技术咨询和指导

厂家售后:

信立达机械生产的鸿运YD系列立式打包机历经近十年的发展和更新,已经成为行业内的品牌产品。该类立式液压打包机用料严格,设备坚固耐用;技术成熟,性能稳定;售后服务及时,厂家自产自销;真正厂家与客户的直接面对面交易。

鸿运YD系列编织袋打包机、编织袋打捆机享受厂家提供的机械产品保修服务,两年内质量问题保修包换。常年提供零配件供应和设备维修服务,免费设计。

适用范围:

设备一机多用,除了废塑料压缩打包之外,亦可应用于棉、羊毛、废纸箱、废纸板、纱线、烟叶、塑料、布匹、编织袋、针织绒、麻、麻袋、毛条、毛球、茧、蚕丝、啤酒花、废塑料袋等轻泡、松散物料等松软类物料进行压缩打包,饮料罐和工业边角料等包装材料及废品打包,节约达80%的堆放空间,降低运输费用,同时有利于环保和废物再利用。

安装事项:

- 1、先把机器放平,不得摇动,然后加入46#号液压油,按照不同吨位设备加不同重量的油。
- 2、本机电机是4极380V—50HZ,请查对当地电压是否跟本机相同,接上电线(电线根据电机的功力大小来接)后,合上电源看清楚电机转动方向(箭头指示)顺时针转,方向不对时调整其中两条火线的接位即可。

机器保养:

本机应由专人负责操作、保养,每天下班后关断总电源,清理机器周围异物,清理机器内异物,活动位置加上适当润滑油,减少机器磨损。

定期检查机器各部位螺丝是否松动,新机容易反松部有:中轴小法兰螺丝、压盘内四个5/8大螺丝,要定期加固。

常见故障及处理方法

液压打包机故障处理一览表

故 障 故障展部位

油泵系统压力低、柱塞上 1、溢流压力调 2、回油阀漏油

升时间过长

主泵电机电流过大:主泵 1、溢流阀压力未调

电机声音不正常 2、油液太稠或太脏 3、油位太低

4、进油管有空气进入

处理方法

- 1、按规定方法调溢 流阀压力
- 2、清洗回油阀或更换伐芯
- 1、调整供油压力
- 2、换干净的规定牌号油液
- 3、补充油液

滑伐不能复位换向时有阻 1、复位弹簧变形 滞现象

- 2、管路油液不清洁
- 3、串联螺栓拧得过紧
- 4、"O"型密封圈老化

- 滑伐中立位置内泄漏过大 1、代体和滑代间隙过大
 - 2、中立位置偏移
 - 3、过载伐或补油伐内漏

- 4、旋紧进油管连接螺栓
- 1、更换复位弹簧
- 2、清洗管路,更换油液
- 3、重新调整螺栓、使各螺栓受力平衡
- 4、更换"O"型密封圈
- 1、修复、更换滑伐
- 2、中立位置保持准确
- 3、更换、修复过载伐或更换油伐