无卤素PC韩国LGSR3108FC

产品名称	无卤素PC韩国LGSR3108FC
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	.25/千克
规格参数	品牌:韩国LG 型号:SR3108FC 产地:韩国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号
联系电话	18260221869

产品详情

供应PC沙伯基础（原GE）：高流动HF1110； 供应PC沙伯基础（原GE）：超高粘度131R-111；
供应PC沙伯基础（原GE）：低粘度防火级241R、243R、244R；
供应PC沙伯基础（原GE）：中粘度防火级940A-116、945A-116；
供应PC沙伯基础（原GE）：光学级LS1、LS2、LS3； 供应PC沙伯基础（原GE）：抗紫外线级925U； 供应PC沙伯基础（原GE）：121R、141、141R、143、144R、223、241、243、3412、3412R、3413、3413R；
供应PC沙伯基础（原GE）：3414、500R、923、925、940、940A、943、943A、945、945A；
供应PC日本三菱：耐候性S2000VR、S3000VR；
供应PC日本三菱：高粘度抗紫外线级CLS400；防火级FPR3500；
供应PC日本三菱：光学级3215；食品级（FDA认可）S2001R、S3OO1R；
供应PC日本三菱：吹塑级7022IR、7025IR； 供应PC日本三菱：易脱模7025M10、7025M5、7025IR；
供应PC日本三菱：S2000UR、S3000UR、GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22；
供应PC日本出光：食品级IR2200；阻燃级IRY2200；导光级LC1500、LC1700；
供应PC德国拜耳：加纤阻燃级5865； 供应PC德国拜耳：透明阻燃级6555、6557；
供应PC德国拜耳：透明抗紫外线级2807； 供应PC德国拜耳：食品级2858；耐冲击2605；高流动2407；
供应PC德国拜耳：2405、2458、2805、2865、3103、3105、3208、6485；
供应PC台湾奇美：食品级PC-110；耐候级PC-110U、PC-116、PC-122U；
供应PC美国陶氏：食品级201-10、201-15； 供应PC日本帝人：L-1225L、L-1250Y、L-1250Z、LS-2250；
供应PC嘉兴帝人：L-1225Y、L-1250Y； 供应PC台湾陶氏：Oct-00、Oct-10、990082、1059479。

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.25

g/cm

ASTM D792

熔流率（熔体流动速率） (300 ° C/1.2 kg)

18

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.80

%

ASTM D955硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

117

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 3 (屈服, 3.20 mm)

55.9

MPa

ASTM D638

伸长率 3 (断裂, 3.20 mm)

100

%

ASTM D638

弯曲模量 4 (3.20 mm)

2350

MPa

ASTM D790

弯曲强度 4 (屈服, 3.20 mm)

88.3

MPa

ASTM D790冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)

590

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 5 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)

126

°C

ASTM D648

RTI Elec

110

°C

UL 746

RTI Imp

100

°C

UL 746

RTI

120

°C

UL 746

PC韩国LG8

任何物种的价值都体现于本身的实际应用上,当然,塑料也不例外,目前,在一系列塑料中(工程塑料)可谓是目前发展最为迅速的一类;工程塑料种类多,塑件制品加工商可根据产品的具体性能要求选择相应的类型;稳定性优异、耐热良好、高强度、耐化学性佳是工程塑料别具一格的性能亮点,也正是这些独特性能促使它广泛的应用于各个领域;大家可能都已留意到,很多原先由各种金属制造的物品现已慢慢变成了塑料制品,而替代金属在各种终端行业中应用的多为工程塑料,此方面固然成为它的主要用途之一;工程塑料替代金属的应用主要表现于汽车和运输行业上,现代汽车的内装饰件、外装饰件,还是功能与结构件,到处都可以看到塑料制作的影子,且随着工程塑料硬度、强度、拉伸性能的不断提高,塑料车门、车窗、骨架乃至全塑汽车已逐步出现,汽车塑化正以惊人的速度在加快进程;另外,建筑行业,电气、电子产品,家电产品,包装,工业机械以及医疗领域应用都能见到工程塑料的影子;工程塑料全球市场需求量亚太地区占据市场主体,据统计,2013年亚太地区工程塑料市场需求占全球47.9%的市场份额,其次为西欧市场,近几年来工程塑料年需求量同比增长约8%,亚太地区仍保持全球最大工程塑料市场需求地位.前面提到过"工程塑料种类多",今天就着重为大家阐述工程塑料其中的一类"聚碳酸脂"PC塑料.

★以下为工程塑料"聚碳酸脂"PC韩国LG塑料基本资料表述：

PC韩国LG GP1006FM-- 聚碳酸脂,俗称"PC"塑料,作为被世界范围内广泛使用的材料,它也是工程塑料其中的一员,在我们的生活当中也能随处见到PC塑料制品的影子;PC是一种非晶型热塑性树脂,其综合性能优良;质轻、高硬度、抗冲击强度高、高耐热性、耐寒性、透光性好以及优异的电绝缘性、尺寸稳定性、耐化学腐蚀性、延伸性和可着色、易加工等是PC材料所具有的性能特点.PC材料可通过注塑成型、挤出成

型、吹塑成型、模压成型、热成型以及粘接、印刷、涂覆等方法进行加工;其应用主要包括:光盘领域、电子电器领域、汽车制造领域、建材行业领域、光学透镜领域、包装领域、医疗器械领域以及航空、航天领域等.

PC韩国LG GP1006FM-- 利用光气直接法制得PC材料,光气法合成PC多采用界面缩聚技术,光气属于酰氯,活性高,能与羟基化合物直接酯化,双酚-A(BPA)和氢氧化钠配成双酚钠水溶液作为水相,光气有机溶液为另一相,以胺类作催化剂,反映于50°C,反映主要在水相一侧,反应器内的搅拌要保证有机相中的光气及时地扩散至界面,以供反映,可加少量单官能团苯酚进行端基封锁,控制分子量,要想得到高分子量"聚碳酸酯",在使用双酚-A(BPA)时必须要求高纯度,而且不能含有单酚和三酚.

PC韩国LG GP1006FM-- 使用酯交换法制得PC材料,使用酯交换法需用催化剂,并且需要分两个阶段进行才能获得"聚碳酸酯",第一阶段:压力270-400Pa,温度180-200°C,反应1-3h,转化率为80%-90%,第二阶段:290-300°C,130Pa以下,加深反应程度,开始碳酸二苯酯应过量,经酯交换反应,排出苯酚,由苯酚排出量来调节两基团数比,控制分子量,苯酚沸点高,不容易从高粘熔体中脱除;此方法原理与生产涤纶聚酯的酯交换法大同小异.

PC韩国LG GP1006FM-- 可用PC与其它材料相以接合,也就是我们常说的改性,将PC塑料在进行共混改性后而最终获得的合金共混物能提高材料性能,可把两者的性能优点同时发挥到淋漓尽致,使得材料应用更宽广,并能降低成本;常见的PC合金有:PC+ABS合金,PC+PBT合金,PC+PA合金,PC+PET合金,PC+ASA合金,PC+PTFE合金,PC+MBS共混物,PC+PET+弹性体共混物等...

PC韩国LG GP1006FM-- 采用PC材料制造的眼镜镜片重量轻、透亮、镜片薄,超高抗破碎性,能100%阻挡紫外线对眼睛的伤害;重量轻使镜片舒适,镜片薄、透亮使镜片美观,抗破碎、抗紫外线使镜片安全;首次用PC材料制造成眼镜镜片是在20世纪80年代初的美国,自推出市场以来,PC镜片发展前景就被各生产厂家十分看好,随即不断的采用新工艺、新技术来研究、设计、制造出更完美的镜片,更轻、更薄、更硬、更安全PC镜片是最主要的发展方向;随着时代日益发展科学不断进步,人们对生活质量的追求不断提高,为了更好的迎合消费者在生理上、装饰上、防护上的综合需求,多用途、多功能、高科技PC镜片不断推出,以满足市场需要;各种带变色或偏光的非球面近视眼睛镜片就是典型PC镜片产品之一.由此看来,PC镜片在眼镜行业中未来一定会成为主导产品之一,其发展前景不可估量.今后,为了能更好的体现其实用价值,提高表面硬度和抗静电性以及无污染阻燃成为PC材料的开发重点.

PC韩国LG GP1006FM-- 目前,塑料正在以一种超凡的速度替代其它各种材料,渗透到我们的生活中;塑料的出现,有些替代了金属材料,有些替代了竹木,有些替代了丝线,有些替代了人体假支,有些替代了瓷器、玻璃等等,特别是最近二、三十年,塑料制品覆盖了很多传统上必须由某种材料去制造的物品;尤其值得一提的是汽车领域与建筑行业,"以塑代钢"、"以塑代木"可谓于今后社会发展的必然趋势.在我国60年代至90年代初期大街小巷随处可见自行车穿梭,几乎每家每户都会有一辆,随即中国被称之为“ 自行车大国 ”;而随着进入21世纪,时代日益精进,科学不断进步,现观街道,满大街到处都是行驶、停靠的机动车,就拿汽车来说,现已从以前的奢侈品成为目前几乎每家每户的代步工具,显然,中国早已步入了“ 汽车大国 ”的行列,而踩脚踏车已然成为了业余爱好者的一项户外体育运动.以前,传统汽车对于人们来说就是一种能在地面上快速行驶的“ 铁壳子 ”,外有金属外衣包裹,内由钢、铁等重金属制成,然熟不知如今的汽车制作业正在发生巨变.很多零部件从之前用金属来制造而转换采用塑料来制作;塑料的密度远低于钢材,这就意味着“ 以塑代钢 ”可以在减轻物品重量的同时还能提升性能;塑料目前还没有彻底攻破金属的防线,并不是性能上的缺陷,而是因为高强度塑料成本过高;据行业分析,目前汽车中塑料重量的比例已接近20%,平均每辆车的塑料用量超过150公斤.随着社会及科技的迅速发展,我们对工业设备、汽车等提出了：环保、安全、美观、节能、轻型等更高要求,而具有加工工艺简单、性能良好、价格低廉的塑料制品在PK金属材料中,取得越来越明显的优势.由此奠定了"以塑代钢"的根基.