

供应PA6美国杜邦73M30厂家直销

产品名称	供应PA6美国杜邦73M30厂家直销
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA6美国杜邦:PA6美国杜邦 73M30:73M30 美国杜邦:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

PA6 美国杜邦总供应

诚信服务 专业品质

原厂原包 假一赔十

手机：13332621862 电话：0769-87139089

(东莞市川连塑胶有限公司) 联系人：刘S

供应PA6 塑胶原料聚酰胺

1, PA6美国杜邦73GM40 NC010

产品说明：40%矿物玻璃纤维增强聚酰胺6，特性：可电镀，热稳定性，加工方法：注射成型

2, PA6美国杜邦73M30 NC010

产品说明：30%矿物增强尼龙6，特性：可电镀，热稳定性，加工方法：注射成型

3, PA6美国杜邦73M40 NC010

产品说明：40%矿物增强尼龙6，特性：可电镀，热稳定性，加工方法：注射成型

4, PA6美国杜邦PA

2072，产品说明：它表现出优异的透明树脂，特性：低分子量，清晰度高，用途：包装，混合

5，PA6美国杜邦73G15HSL BK363

产品说明：15%玻璃加固，热稳定，聚酰胺6，特性：润滑，热稳定性

6，PA6美国杜邦73G15L NC010

产品说明：15%玻璃纤维增强聚酰胺6，特性：润滑，加工方法：注射成型

7，PA6美国杜邦73G30HSL 黑色BK416，本色NC010，

产品说明：玻璃纤维增强材料30%，热稳定，加工方法：注射成型

8，PA6美国杜邦73G30L NC010 产品说明：玻璃纤维增强材料30%，特性：润滑，加工方法：注射成型

9，PA6美国杜邦73G30T 黑色BK261，本色NC010 产品说明：玻璃纤维增强材料30%

加工方法：注射成型

10，PA6美国杜邦 73G35HSL BK262

产品说明：玻璃纤维增强材料35%，特性：热稳定，润滑，加工方法：注射成型

11，PA6美国杜邦73G45 BK263 产品说明：玻璃纤维增强材料，45%

特性：易脱模，加工方法：注射成型

12，PA6美国杜邦73G45L NC010 产品说明：玻璃纤维增强材料，45%

特性：润滑，加工方法：注射成型

13，PA6美国杜邦73G50HSLA BK416

产品说明：玻璃纤维增强材料50%特性：热稳定，润滑，加工方法：注射成型

14，PA6美国杜邦BM73G15P BK317 产品说明：玻璃纤维增强材料15% 加工方法：吹塑成型

15，PA6美国杜邦BM73G15THS BK317 产品说明：玻璃纤维增强材料15%，加工方法：注射成型

16，PA6美国杜邦FN727 NC010A，产品说明：增韧聚酰胺6，加工方法：挤吹，注射成型

17，PA6美国杜邦PLUS PLS93G35DH1

BK261，产品说明：35%玻璃加固，热稳定，聚酰胺6，加工方法：注射成型

18，PA6美国杜邦ST7301 黑色BK356，本色NC010 产品说明：超级增韧聚酰胺6，加工方法：

挤出，注射成型

19，PA6美国杜邦ST811HS BK038 /NC010 产品说明：超级增韧聚酰胺6，加工方法：挤出，注射成型

优点：

1. 具高抗张强度；耐韧、耐冲击性特优
2. 自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
3. 低温特性佳 具自熄性

用途：

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳体

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。