

加纤PC韩国LGSC2202

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 加纤PC韩国LGSC2202 |
| 公司名称 | 苏州汇达塑塑化进出口有限公司 |
| 价格 | .14/千克 |
| 规格参数 | 品牌:韩国LG 型号:SC2202 产地:韩国 |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16号 |
| 联系电话 | 18260221869 |

产品详情

PC / ABS阻燃等级 非溴非磷系阻燃 1mmV-0 SK2706

供应PC沙伯基础（原GE）：光学级LS1、LS2、LS3； 供应PC沙伯基础（原GE）：抗紫外线级925U； 供应PC沙伯基础（原GE）：121R、141、141R、143、144R、223、241、243、3412、3412R、3413、3413R； 供应PC沙伯基础（原GE）：3414、500R、923、925、940、940A、943、943A、945、945A； 供应PC日本三菱：耐候性S2000VR、S3000VR； 供应PC日本三菱：高粘度抗紫外线级CLS400；防火级FPR3500； 供应PC日本三菱：光学级3215；食品级（FDA认可）S2001R、S3001R； 供应PC日本三菱：吹塑级7022IR、7025IR； 供应PC日本三菱：易脱模7025M10、7025M5、7025IR； 供应PC日本三菱：S2000UR、S3000UR、GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22； 供应PC日本出光：食品级IR2200；阻燃级IRY2200；导光级LC1500、LC1700； 供应PC德国拜耳：加纤阻燃级5865； 供应PC德国拜耳：透明阻燃级6555、6557； 供应PC德国拜耳：透明抗紫外线级2807； 供应PC德国拜耳：食品级2858；耐冲击2605；高流动2407； 供应PC德国拜耳：2405、2458、2805、2865、3103、3105、3208、6485； 供应PC台湾奇美：食品级PC-110；耐候级PC-110U、PC-116、PC-122U； 供应PC美国陶氏：食品级201-10、201-15； 供应PC日本帝人：L-1225L、L-1250Y、L-1250Z、LS-2250； 供应PC嘉兴帝人：L-1225Y、L-1250Y； 供应PC台湾陶氏：Oct-00、Oct-10、990082、1059479。

Lupoy SC2202

聚碳酸酯

20% 玻璃纤维增强材料

LG Chem Ltd.

产品说明:

Description Good Toughness, Good Impact, Chemical Resistance Application Mobile Phone Housing

聚碳酸酯的力学性能与PA和POM相近，但冲击强度是常用工程塑料中最好的品种之一，远优于PA。聚碳酸酯的电绝缘性能优良，化学稳定性好，在室温下能耐稀酸、氧化剂、还原剂、盐、脂肪烃等，奶油性能良好。

聚碳酸酯主要的不足是：耐弯曲疲劳强度较差，易产生应力开裂现象，热封性不良，不耐碱、酮、芳香烃，在很多有机溶剂中溶胀，并导致应力开裂。它与其他树脂的相容性较差，摩擦系数大，无自润滑性。

iPhone5c手机壳图片.jpg

聚碳酸酯的主要用途

由于聚碳酸酯的力学性能优良，可用来制造承受一定载荷的机械零件，如轴承、齿轮、蜗轮等。它的较高耐击穿电压强度，使其在广泛应用于制造电工工具外壳和其他零部件；聚碳酸酯的高透光率又使其广泛用于制造光学仪器和照明器件。它优良的耐热性和耐寒性使其称为优良的蒸煮和冷冻食品的包装材料，以及医疗器械等。

聚碳酸酯的主要用途_手机壳应用

聚碳酸酯属于工程塑料里的一种，也是在手机上应用最广泛的工程塑料，具高强度、耐冲击、使用温度范围广，可自由染色则让它成了材料中的变色龙。

最为杰出的代表是诺记的N9，得益于聚碳酸酯的注塑一体成型，开创了手机一体成型机身的先河，机器也有一种浑然天成的感觉，做到了真正的不跟随，如今哪怕远嫁他方，这种风格仍在延续。

在iPhone 3G上，苹果也采用了聚碳酸酯后壳，高光UV的后壳看上去既有亮眼的光泽，摸上去也有类似陶瓷的质感，后壳跟不锈钢边框的粘合，造就了一代圆滚滚的经典，尽管后人认为iPhone3G是最平庸的一代iPhone。

后来的iPhone5c更是流光溢彩，色彩纷呈，把聚碳酸酯的特性发挥到了极致。

聚碳酸酯概念股龙头_聚碳酸酯概念股有哪些？

22日聚碳酸酯(PC)价格再度上调，每吨涨500元，近一月涨幅近15%，相比去年同期涨幅达43%。目前PC市场价格快速上涨，供应面延续紧张，商家报盘心态积极。海外市场方面，受装置集中检修影响，市场供给紧张，仍存进一步提价空间。

由于国际巨头现有装置超龄服役，预计未来几年PC供给持续偏紧。我国PC市场对外依存度较高，进口替代空间达300亿元。PC产品主要用于电子电器、汽车等领域，需求较为稳健。在9月、10月需求旺季的推动下，PC市场景气度将延续向好。

相关概念股：

金发科技(5.65 -0.53%,诊股)：公司中期报告显示，报告期内公司严格按照募集资金相关管理规定使用募集资金，着力推进年产80万吨环保高性能汽车用塑料生产建设项目、年产10万吨新型免喷涂高光ABS生产建设项目、年产10万吨环保高性能聚碳酸酯及其合金生产建设项目、年产8万吨高强度尼龙生产建设项目、年产15万吨再生塑料高性能化技术改造等各募集资金项目的建设。这使得公司的产能布局更趋合理，在降低公司物流成本的基础上进一步提升了公司的盈利能力和服务水平，从而为上半年产品销售的稳健增长奠定了基础。

普利特(25.22 -0.12%,诊股)：公司是可持续发展的新材料行业领军企业，生产销售电子材料、高分子材料、橡塑材料及制品，并销售汽车配件、计算机及软件、机电设备、环保设备、建筑材料、金属材料。近年来，公司通过募集资金对高性能聚碳酸酯(PC)塑料合金技术项目进行了升级改造，进而扩大产能。

东材科技(7.12 -0.14%,诊股)：公司的4000吨无卤阻燃绝缘片材技改项目，总投资约4990万元。该募投项目拟采用流延法工艺生产无卤阻燃绝缘片材，而无卤阻燃绝缘片材是一种新型的环保绝缘材料。该产品属多功能高分子合成材料，是现有有卤材料的环保更新换代产品，一般应用于较为高档的笔记本电脑、手机、MP3及薄型电视、各种显示器、里程表等。该募投项目投产后，公司可新增年产无卤阻燃聚碳酸酯(FRPC)片材2000吨/年。

银禧科技(12.42 +1.55%,诊股)：公司是一家集研发、生产、销售和技术服务于一体的高分子类新材料改性塑料供应商，主要产品包括阻燃料、耐候料、增强增韧料、塑料合金料和环保耐用料五大系列。在聚碳酸酯材料方面，公司拥有众多已获批准或正在申请的专利，包括无卤无磷阻燃聚碳酸酯组合物及其制备方法、一种哑光聚碳酸酯材料及其制备方法、一种高透光率、高阻燃聚碳酸酯材料及其制备方法、一种高透光、防眩光聚碳酸酯及其制备方法等。

聚碳酸酯(PC)是通用工程塑料中惟一具有良好透明性的热塑性工程塑料，可分为脂肪族、脂肪-芳香族、芳香族3种类型。

它具有优异的力学性能和加工成型性能，在汽车部件、电子/电气、薄膜/片材、器具/家庭用品以及光学媒介等方面具有广泛的应用。

目前，聚碳酸酯的工业生产方法有界面缩聚法(又名光气法)、熔融酯交换缩聚法和非光气熔融酯交换缩聚法。

其中非光气熔融酯交换缩聚法属于环保型生产工艺，是今后的发展方向[1~2]。

1 生产现状

我国从20世纪60年代中期开始就先后有江苏常隆化工、上海天原集团以及重庆长风化工等几家企业采用光气法生产聚碳酸酯，但由于产品市场竞争力差，目前这些装置都先后停产关闭。2005年5月，日本帝人化学公司采用界面缩聚光气法工艺在我国浙江独资建设的5.0万t/a聚碳酸酯工业生产装置投产，标志着我国聚碳酸酯开始进入较大规模工业化生产阶段。

此后，拜耳公司(现科思创公司)、日本三菱化学、日本三菱气体化学(MGC)与三菱工程塑料公司等国外企业纷纷在我国独资或者合资建厂进行聚碳酸酯的生产。2015年，宁波浙铁大风化工有限公司采用自有非光气法技术新建的10.0万t/a聚碳酸酯生产装置建成投产，这是我国首个万吨以上工业生产装置，打破了国际企业的技术垄断，改写了国内无万吨级以上自主研发聚碳酸酯生产装置的历史。2016年，我国聚碳酸酯的生产能力达到87.0万t/a，超过美国成为世界最大的聚碳酸酯生产国家。

主要的生产厂家有浙江嘉兴帝人聚碳酸酯有限公司(生产能力为15.0万t/a)、上海科思创聚合

物(中国)有限公司(生产能力为40.0万t/a)、中石化三菱化学聚碳酸酯(北京)有限公司(生产能力为6.0万t/a)、宁波浙铁大风化工有限公司(生产能力为10.0万t/a)、鲁西化工集团股份有限公司(生产能力为6.5万t/a)以及菱优工程塑料(上海)有限公司(生产能力为8.0万t/a)等[3~4]。

2 装置新建或扩建情况

由于目前我国聚碳酸酯的生产能力和产量均不能满足实际生产需求。

为此,帝人以及沙比克创新塑料公司等跨国公司正加紧在华拓展步伐,继续加大力度在我国投资兴建聚碳酸酯项目,在中国市场展开了新一轮市场份额的角逐竞争。

沙比克创新塑料公司的母公司沙特基础工业公司(SABIC)与中国石油化工集团公司将合资,在天津新建26.0万t/a聚碳酸酯生产工厂,主要生产混合级、挤出级、光学级、模塑级等4大类聚碳酸酯产品;菱优工程塑料(上海)有限公司计划将其在上海工业园区的生产装置的能力扩增至20.0万t/a;台湾奇美公司计划在镇江新建7.5万t/a生产装置;日本帝人计划将浙江嘉兴聚碳酸酯装置能力扩增至22.0~23.0万t/a;中石化三菱化学聚碳酸酯(北京)有限公司也计划进行装置扩能。

除此之外,国内企业也纷纷计划新建生产装置。

阳煤集团青岛恒源化工有限公司计划采用非光气法新建10.0万t/a生产装置,烟台万华聚氨酯有限公司计划新建10.0万t/a生产装置,山东利华益集团计划新建10.0万t/a生产装置,福建环球联合化工有限公司计划新建13.0万t/a生产装置等。

预计到2020年,我国聚碳酸酯的总生产能力将达到约160.0万t/a,稳居世界聚碳酸酯生产国家之首的宝座。

3 进出口分析 2005年我国聚碳酸酯的进口量为73.1万t,2010年达到126.4万t,同比增长约23.1%。2015年的进口量为142.7万t,同比减少约3.6%。进口主要来源于韩国、泰国、中国台湾以及美国等国家或地区。

韩国是我国最大的进口来源国家,2015年的进口量为35.0万t,约占总进口量的24.5%;中国台湾的进口量为27.4万t,约占总进口量的19.2%;泰国的进口量为19.6万t,约占总进口量的13.8%;美国的进口量为12.4万t,约占总进口量的8.6%。

2005年,我国聚碳酸酯的出口量为13.2万t,2010年的出口量为29.5万t,同比增长约37.5%。

2015年的出口量为21.2万t,同比减少约4.9%。

我国聚碳酸酯主要出口到香港、中国台湾、日本、韩国以及泰国等国家或地区。

香港是我国最大的出口地区,2015年的出口量为13.8万t,约占总出口量的65%;向韩国的出口量为0.5万t,约占总出口量的2.4%;向中国台湾的出口量为2.0万t,约占总出口量的9.4%;向日本的出口量为1.8万t,约占总出口量的8.5%;向泰国的出口量为0.7万t,约占总出口量的3.3%。

4 消费现状及发展前景 2005年我国聚碳酸酯的表观消费量为62.3万t,2010年为120.7万t,2015年进一步增加到165.5万t,同比增长约4.6%。

我国聚碳酸酯主要用在汽车部件、电子 / 电气、薄膜 / 片材、器具 / 家庭用品以及光学媒介等方面。

2015 年的消费结构为：汽车领域对聚碳酸酯的需求量约占总消费量的 8.9%，薄膜 / 片材约占 18.9%，器具 / 家庭用品约占 16.0%，电子 / 电气方面约占 29.2%，运动 / 休闲约占 2.9%，光学媒介约占 8.5%，包装方面约占 6.5%，医疗器材方面约占 2.1%，其它方面约占 7.0%。预计到 2020 年，我国对聚碳酸酯的总消费量将达到约 210.0 万 t。其中由于大型公共设施以及高速公路隔音墙的建设，预计聚碳酸酯在板材领域的应用将进一步加强；随着节能减排力度的加大，交通工具塑化轻质的发展成为必然趋势，聚碳酸酯在汽车车窗玻璃的需求量将进一步增大；国内高速列车的快速发展，发展国产大型飞机的立项，为聚碳酸酯在高端领域的应用提供了良好契机。

但随着视频网站的大量涌现，光学媒体方面对聚碳酸酯的需求量将进一步压缩 [5]。

5 对我国聚碳酸酯行业发展的建议 虽然非光气熔融酯交换缩聚法是今后聚碳酸酯生产的发展方向，但由于目前我国聚碳酸酯的主要生产工艺仍是熔融酯交换缩聚法（间接光气法），因此，今后还是应该不断加强该工艺技术的完善和创新开发，以减少对环境的污染和延长设备使用寿命，提高产品质量，使之更加环保经济。

对于非光气熔融酯交换缩聚法，虽然我国浙江大风采用该技术的国产化工业生产装置也已经建成投产，但由于该技术还处于起步阶段，新技术大规模产业化还有待进一步考验。

因此，未来 2 ~ 3 年内，采用新技术新建装置还需慎重。

应该加快对国产聚碳酸酯生产技术的自主研究开发力度，以进一步提升国产技术的比例，促进行业健康稳步发展。

未来几年，我国聚碳酸酯新投产项目较多，供应能力将大大增强，但仍无法满足实际需求，尤其是高品质产品。

因此，应该继续加快与国外大型企业进行合作建设大规模聚碳酸酯生产装置，以从根本上解决我国的供需矛盾，确保相关行业健康稳步发展。

由于今后我国聚碳酸酯的传统应用领域需求有限，因此，充分利用塑料改性及塑料合金等方面的技术成果，加快功能化和专用化产品的研究开发是今后努力的方向。