

供应批量流量积算仪生产厂家

产品名称	供应批量流量积算仪生产厂家
公司名称	江苏开开仪表有限公司
价格	.00/台
规格参数	外形尺寸:160*80/80*160/96*96 精度测量:0.2%FS 输出信号:4-20mA
公司地址	江苏省淮安市金湖县环城西路258-8号
联系电话	0517-86998880 18915134448

产品详情

一、概述

智能流量批量（定量）控制仪是一种将孔板、涡街、涡轮等流量传感器信号经过信号处理、运算、显示并通过输出接点与电磁阀组合实现流体批量控制的仪表。通过设置批量灌装值和提前量，配合大小阀工作模式可实现精确定量控制，单摆、泵阀联动以及手/自动模式方便用户灵活配置，实现单次和批量灌装控制。仪表不仅具备开方、累积、报警等丰富的功能，还可实现按键解除报警、传感器断线报警输出等特殊功能，充分满足不同用户不同场合的需要。

二、批量操作模式 2-1

手动操作模式每次定量灌装完成需要

手动再启动下一个灌装过程；2-2

自动操作模式 除第一次需要手动启动外，其余均自动启动，启动间隔受启动延时（dAt）控制；

2-2-1自动不定次模式 自动启动次数不受次数设定控制，累积次数达到65535

次，自动清零；

2-2-2自动定次模式

自动启动次数达到设定

次数时，停止灌装；2-3

大小阀控制模式当设定好单次灌装量和提前量，按下启动键，大阀和小阀同时吸合，灌装开始，当灌装值达到大阀预定量（单次灌装量-提前量）时，大阀关闭，小阀继续工作，当灌装值达到小阀预订量时，小阀关闭。本次灌装结束，灌装次

数加1，总灌装量累加本次灌装值。2-4

单摆控制模式启动单摆模式时须先设定A阀和B阀对应的继电器。当设定好一次灌装量和提前量，按下启动键，A阀吸合，灌装开始，当灌装值达到A阀预定量时，A阀关闭，一次灌装结束。再次启动时，B阀

吸

合，

灌装开始

，当灌装值达到B

阀预定量时，B阀关闭，一次灌装结

束。如此实现A, B阀交替灌装。2-5

泵阀联动控制模式启动泵阀联动时须先设定泵和阀控制继电器。当设定好一次灌装量和提前量, 按下启动键, 泵先吸合, 经过阀门延时(详见【表六】), 所有阀门(A,B阀无区别)才吸合, 灌装开始。当灌装结束(阀门全关闭), 经过泵延时, 泵自动关闭

。三、主要技术指标

测量精度: $\pm 0.2\%F \cdot S$ (25 ± 2) 温度系数:

50ppm/ 继电器接点容量: AC250V, 3A (无感负载) 变送输出精度: $\pm 0.2\%F \cdot S$ (25

± 2) 变送输出负载能力: 0(4)~20mA 600 0~10mA 1.2k 0(1)

~5V >1M 0(1)~10V

>2M 配电输出: 24V DC(供现场变送器或流量计工作, 100mA)输入阻抗: 电流

约100 电压 800K 频率信号波形

矩形、正弦、三角波幅值 低电

平0~2V, 高电平5~24V(可定制)频率

0~5KHz输入阻抗 5K 供电电源: 交流 AC

85V~265V或(DC 120V~360V) 直流 DC

18V~32V整机功耗: <5W工作环境: 温度

-10 ~ 50 ;相对湿度 <85%RH, 无腐蚀性气体; 仪表重量:

约0.5kg外形尺寸(开孔尺寸): 横式

160mm×80mm (152mm×76mm) 竖式

80mm×160mm (76mm×152mm) 方形

96mm×96mm (92mm×92mm)