

# 九厘板开料机 九厘板下料机 九厘板数控下料机

产品名称	九厘板开料机 九厘板下料机 九厘板数控下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

九厘板开料机 九厘板下料机 九厘板数控下料机

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的推台锯人工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，提高了板材利用率。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业.

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具冷却系统，有效提高刀具使用寿命

机器特点：

- 1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。
- 2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。
- 3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。
- 4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。
- 5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。
- 6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。
- 8、智能自动注油系统，维护简单省心。
- 9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。

济南诺承数控开料机产品属于标准型全自动上下料加工中心，适合镂铣、浮雕、钻孔、切割、倒边等多元化产品加工，在板式家具加工过程中效率高、精度高。不仅如此，机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，轻松掌握机器操作技巧，无需技术工人，可节省大量的人工成本；板式家具在加工过程中经常会出现机身晃动的问题，济南诺承数控开料机机身采用高强度厚壁钢管焊接而成，经退火时效喷砂处理，结构稳定，加工过程稳，加工精度有保证；采用减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，运行平顺效率高；机器配件采用知名品牌，性能稳定，优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；减速机直连设计，高扭矩，高动能、X轴双电机驱动，更是提高了运行效率。

济南诺承数控开料机已被广泛应用于板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具加工行业，精致的加工效果也是众多消费者有目共睹的。作为一家专业的数控开料机厂家，济南诺亚数控坚持从机器质量到价格都给消费者最优惠的使用体验，这样的开料机发展前景也一定会越来越好！最终实现客户和公司双赢

.....

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；
- 2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；
- 3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；
- 4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；
- 5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；
- 6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；
- 7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；
- 8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；
- 9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；
- 10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

数控开料机的优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来，肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。