

TP304不锈钢管304抛光管加工性能

产品名称	TP304不锈钢管304抛光管加工性能
公司名称	温州华源钢业有限公司
价格	19600.00/吨
规格参数	华源钢业:304不锈钢管 304:TP304 浙江:抛光管
公司地址	浙江省温州市龙湾区永中街道天中路988号303室 (注册地址)
联系电话	13175618000

产品详情

TP304不锈钢管304抛光管加工性能

304不锈钢管的加工性能：

304不锈钢管具有良好的冷、热加工性能，可采用通用的各种冷、热加工工艺生产冶金产品，热加工温度范围为900-1180。冷加工较易，无特殊困难，由于两种钢易于冷加硬化，当冷变形量过大时，须进行中间退火处理，以利于进一步加工。

热处理工艺：304不锈钢管的固溶处理温度为1080-1100，冷却方式为水冷或空冷。

2.焊接：304不锈钢管抑制焊接时的碳化物析出，可采用通用的方法进行焊接。

矩形管： 18x8 20x10 30x10 23x11 24x12 25x10 25x13 27x13 28x13 30x15 50x15 50x20
30x20 40x10 40x20 40x30 34x22 36x23 38x25 50x25 50x40 60x20 60x30 60x40 73x43 7
5x45 80x60 90x30 95x45 100x25 100x50 150x50 120x60 120x80

方管： 10x10 12x12 15x15 17x17 18x18 19x19 20x20 22x22 23x23 24x24 25x25 28x28 3
0x30 35x35 36x36 38x38 40x40 45x45 50x50 60x60 80x80 100x100 200*200

圆管： ϕ 8.0 ϕ 9.5 ϕ 12.7 ϕ 15.9 ϕ 17 ϕ 18 ϕ 19.1 ϕ 20 ϕ 21.34 ϕ 22.2 ϕ 23 ϕ 24.2 ϕ 25.4 ϕ 26.7 ϕ 28 ϕ 29 ϕ 30 ϕ 31.
8 ϕ 33.4 ϕ 35 ϕ 38.1 ϕ 40.0 ϕ 42.16 ϕ 44.5 ϕ 47 ϕ 48.26 ϕ 50.8 ϕ 60.33 ϕ 63.5 ϕ 73.03 ϕ 76.2 ϕ 88.9 ϕ 95 ϕ 101.6
ϕ 114.3 ϕ 127 ϕ 133 ϕ 141.3 ϕ 159 ϕ 168 ϕ 219

不锈钢管材表面有：哑光、砂光（拉丝）、光亮（抛光）、镜面（6K/8K）、酸洗（）。

哑光即表面无光度、无色泽、原装制管出来的表面。

砂光（拉丝）：砂光有直纹拉丝和圆砂两种，表面号数有180#、240#、320#、400#、600#。

光亮（抛光）：不锈钢管材***常的表面为抛光面，表面号数在300~400#之间。

镜面（6K/8K）：镜面一般需要另外加工或订做才有的表面，其表面达到镜面效果。

酸洗（ ）：利用酸溶液去除不锈钢表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。一般工业管多为这种表面。

304不锈钢管执行标准

机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T12770-2012

流体输送用不锈钢焊接钢管 GB/T12771-2008

建筑装饰用不锈钢焊接管材 JG/T 3030-1995

装饰用焊接不锈钢管 GB/T 18705-2002

多年来，在全体员工的共同努力下，公司奠定了卓越的信誉。但我们不敢有丝毫懈怠，将继续秉持“追求卓越，永续经营”的经营理念，立足市场，挑战自我，服务客户。公司诚邀国内、外客商莅临参观指导并共同参与不锈钢及相关产品的发展事业。公司愿与世界同行们真诚合作，共创发展大业！

销售部朱经理13175618000 不锈钢精密管技术咨询0577—86799351