

混凝土零排放回收系统

产品名称	混凝土零排放回收系统
公司名称	徐州瑞杰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	徐州市贾汪区大吴街道办小吴村委会东100米
联系电话	13305213118 15852030902

产品详情

智能零排放混凝土回收系统

零排放 零基础 全智能

混凝土零排放智能回收处系统是专门为零排放搅拌站商砼企业研发的环保科技产品，比传统的砂石分离及污水处理系统更环保，更节能，智能化和集成化水平更高，操作更简便，维护更方便。

其主要特点专注于为商砼公司的大环保、清洁生产及智能制造提供科学可靠的智能解决方案。以环保、节能、智能为理念，以大数据、物联网为依托，以节约生产成本、增加企业利润、零污染、零排放、节能环保、绿色经营为宗旨。

智能零排放混凝土回收系统由导料槽、龙门架、新型砂石分离设备、石子传送带、砂子传送带、原浆罐A、标浆罐B、旋风分流罐、智能控制系统组成。

一、设备主要功能特点：零排放、零基础、全智能

二、砂石分离系统：

- 1、罐车触碰加水感应装置，设备自动给罐车内加水。
- 2、罐车加水完毕后，将砂石浆水混合物倒入导料槽。
- 3、砂石浆水混合物通过倒料槽流至砂石分离一体机，分离出石子、砂、浆水。
- 4、石子、砂子经输送带分别输送至堆放区，用于生产。
- 5、浆水流入到旋风分流罐，旋风分流罐内的污水泵自动工作，流入旋风分流器。
- 6、经过旋风分流器分离出的细砂回流到料槽进行再次分离。
- 7、经旋风分流器分离的浆水（含粉煤灰、矿粉、水泥成分）输送至钢板原浆罐A中。

三、浆水回收系统：

- 1、原浆罐A中的浆水通过污水泵自动导入到钢板标浆罐B中。
- 2、标浆罐B中的配置浆水浓度自动检测系统，实时检测浆水浓度。
- 3、标浆罐B中配置有浆水浓度自动调整系统，浓度自动调整到实验室指定的浓度范围。
- 4、标浆罐B中的浆水浓度自动调整后通过搅拌站的污水叠加系统输送到搅拌楼水称，用于生产。
- 5、原浆罐A、标浆罐B配置自动搅拌系统，防止沉淀；并设置检修口、排污口，便于维护。
- 6、场地污水处理接口：场地产生的污浆水及其他污水导入到旋风分流罐进行处理。

四、经济效益分析：（与传统洗车方式比较，未计算节约用水费用）

1、节约传统设备的基础制作费

用：砂石分离机、1个沉淀池、2个搅拌池、泥浆压滤机等基础制作费用约15万元。

2、节约铲车费用：每天生产废浆约3-5铲（多约6-8铲）。将废料运至料仓每次用油约15元左右，运浆水至废料区每铲车用油约20元左右，每年约60000元。

3、节约泥浆垃圾倾倒费用：每车运费200-300元，每年约180000元。

4、节约人工费用：同时还设2个普工（辅助工），72000元/年。

5、浆水回用节约的煤灰费用：1.3元/方，按年产30万方计算，节约煤灰390000万元。