

徐州瑞杰砂石分离机

产品名称	徐州瑞杰砂石分离机
公司名称	徐州瑞杰机械科技有限公司
价格	148000.00/台
规格参数	
公司地址	徐州市贾汪区大吴街道办小吴村委会东100米
联系电话	13305213118 15852030902

产品详情

本公司制造的RJF30K领先型砂石分离机系列是公司市场销售的拳头产品，其领先优势及主要特点有：

- 1、采用领先独特的推进式16Mn*8mm螺旋以及水冲敞口式进行送料，可以保证物料能被均匀干净地送入分离系统，避免料槽机进料时发生堵塞现象。料槽输送系统容积加长、加大，真正使搅拌车清洗放料工作区域宽敞，放料速度更快。
- 2、螺旋叶片采用16Mn*8锰板数控切割，并且进行耐磨焊丝保护焊接；轴端轴头均采用耐磨特殊钢材并经过镀铬强化处理，轴端装置独有的四层轴端密封技术；润滑管路选用无缝钢管与进口卡套接头连接，并配置强大的名牌（浙江华贝尔/维盾）自动电动润滑系统，能可靠地保证螺旋叶片的充分耐磨及各润滑轴端的充分润滑。
- 3、砂石分离滚筒全部采用16Mn*4mm锰钢钢板冲压制作，并装置有滚筒自动清扫装置，排除了滚筒在分离过程中的细石、泥浆堵塞现象。
- 4、自动加水装置采用非接触式进口（科瑞电气）接近开关控制，杜绝了搅拌车工作中的碰撞及加水感应可靠性。
- 5、整机电气控制系统程序采用欧姆龙PLC编程控制，标配施耐德电器，有效提高了整机的可靠性和稳定性，整机在工作过程中已完全实现全自动智能控制，并且实现了故障全显示、报警。

RJF30K系列分离机与同行业机型主要技术对比一览表

序号

对比部位

同行业

我公司产品

优点

1

料槽机进料

单独水冲式进料

出料口设计为敞开式螺旋推送和辅助水冲同时进料。

确保进料均匀、干净、不易堵塞，杜绝堵料现象，提高工作效率。

2

料槽机出料口润滑管路

装在易磨损位置，或需要人工手动注油

装在隐蔽位置，防止进料时磨损润滑油管及接头，并且实现自动润滑。

确保轴端润滑，能有效延长其密封及轴承的使用寿命和减少维修次数。

3

滚筒清扫装置

1、没有清扫装置

2、安装在滚筒盖上

清扫装置安装在分石机机体上，实现自动清扫和清洗。

使分离效果更加干净、彻底。防止筛孔细石或泥浆堵塞，提高分石机寿命。

4

电气控制系统

完全靠人工手动操作

选用欧姆龙PLC，实现全自动编程自动控制。

全程序自动控制，防止设备误启动。设备易于操作和管理。

5

搅拌车加水开关部分

- 1、没有自动加水及报警装置
- 2、机械式行程开关或感应开关

选用砼泵车用非接触式接近开关和加水操作预见性报警装置。

加水更加灵敏可靠，实现自动控制，并安装可预见性报警装置。

6

砼分离机各轴端密封

单一型密封装置

采用先进可靠的改进型多层、进口密封装置

确保各轴端耐磨及密封性能、延长各轴端维修次数。

7

整机水路系统

1、一台水泵控制各水路 2、客户无法任意调整PLC编程加水时间

*三台水泵并能分别控制各水路

*采用瑞杰独有技术，客户可自由任意调节加水时间。

*避免管路堵塞，水泵寿命延长，各水路更加畅通。

*方便客户对搅拌车加水时间的自由调整。

8

整机结构性能

分沙、分石机为分体式

*分沙、分石机经加长、改进整合为一体式结构。

*排污口经过特殊设计。

杜绝浆水渗漏造成二次污染、保持客户现场清洁。排污口设计便于日常使用、检修、维护。

9

整机润滑系统

采用人工注油方式或采用质量较差润滑系统

选用强大的名牌自动润滑系统并装在便于日常察看和添加润滑脂位置，不易污损。

整机润滑无需人工注油，减少轴端维修系数，极大化地延长设备的使用寿命。

10

整机电气系统

1、减速机采用非独立电机

2、选用廉价电器

*采用独立装置型电机。

*选用施耐德电器并配有电机过载保护。

*便于客户维修与更换。

*采用进口电器使电气系统工作更加稳定、可靠。

11

整机防锈效果

没有防锈处理或进行简单化打磨处理

整机实行喷砂并做两次防锈底漆处理，两遍面漆喷涂，防锈效果特别突出

设备防锈效果突出，能长时间保持设备整体防锈、外观美观。

12

国际质量管理体系及国家强制性（电气）产品认证认可

较大企业只有质量管理体系认证

国内唯一通过并获得混凝土清洗回收泥浆压滤系统(BCC)、(CQC)认证认可的企业（可网上查询）。

不只是产品开发设计、制造质量以及售后服务满足客户的需求，同时关注电气产品对人身的安全保护。

RJF30K砂石分离系统主要技术参数

滚筒规格

1000*2000mm

工作能力

10-40T/h

分离石子尺寸

5mm

分离沙子尺寸

1~5mm

分石机电机

4kw

分沙机电机

4kw

料槽机电机

4kw

自动润滑电机

0.06kw

搅拌车加水泵

2.2kw*2

设备清洗泵

1.5kw

分离机主机

约2574kg

料槽机主机

约1397kg

整机安装重量

约4.5T

安装后整机外形尺寸 (mm)

12800*1920*2900