

衣柜下料打孔机 全自动板式家具下料机

产品名称	衣柜下料打孔机 全自动板式家具下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

衣柜下料打孔机 全自动板式家具下料机

特性：

- 1、适合于多元化复合型产品加工，如木门职业、橱柜职业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的出产。
- 2、共同机械规划：台湾规划师规划，任何一主轴都可以恣意加工工作台面上的材料，对刀精确、高速、加工效率高，真实的一机多用，进步工作效率而不浪费资源。
- 3、人性化规划：智能加工越界维护功用，避免因为规划版面超越加工起伏引起的机械碰撞现象；
- 4、诺承数控开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜、木门、柜门规划，可调配换刀主轴8把以上容量的刀库，以程序控制可恣意切换，可以轻松完结打笔直孔、下料、拉槽三道工序和杂乱的橱柜门铣形。即省去了中心手艺换刀的繁琐。
- 5、本机配置专用排版下料软件，完成主动排版+板材下料+异形切开+笔直打孔等功用，完全可以代替大锯，节省锯工，节省本钱。
- 6、可选配主动上下料渠道、直排式刀库或圆盘斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 7、智能化控制：采用台湾新代控制系统，具有高可靠性、高效率的特色，一起简单易学，客户能很快灵敏把握设备的使用方法。

一、性能特点：

本轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，

轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长

台湾新代控制系统，操作方便，功能强大。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。

自动注油装置，机器后期维护方便。

其他大部分电子配件来自世界知名品牌。

二、应用范围：1.家具行业：各类板式家具，木门、橱柜、实木家具的切割与雕刻；

2.广告行业：工艺礼品、水晶饰品、广告标识标牌、迷你字雕刻切割等；

3.装饰行业：亚克力、PVC、密度板、塑料、以及铜铝等软金属板材的铣削切割加工。

吸附力。客户用开料机关心的非常重要的问题就是吸附力，担心板子跑板，我们厂的开料机的床身方管加密，Z轴采用进口TBI滚珠丝杠，连接的轴承采用的是国际标准BK，BF的，这个区别于一般的国产轴承，时间长了国产轴承里面是加一层铜芯的，容易坏掉，并且国产轴承吃底板特别严重，如果忘了铣底板，底板跟板材之间容易漏气，开料容易产生误差甚至跑板。我们用的轴承限度的保持了Z轴的精度以及稳定性，工人根据产量隔几天铣一下底板就行。我们用的是双层真空吸附台面，一层是大气仓，第二层是180个吸附孔位小气仓，限度的解决了吸小料跑板的问题（到时候找个吸小料视频给客户看，客户基本就相信了）。有些厂，小抽屉板在边上开会跑板，机器不稳定。并且床身下面连接真空泵管的铜管是用的黄铜的，现在很多厂家用的白铜，白铜的话时间长了会生锈，黄铜的不会出现这种问题。黄铜的成本高，平均每根铜管成本要多100多，很多厂家都是能省则省，而我们是把所有该注意的细节全部处理到位

数控开料机特点：

1、软件优化设计，有图库素材，可以直接使用，输入板材尺寸可直接生产NC文件格式，从而下料零出错，降低成本，简单易学，2天内学好并应用。

2、自动垂直打孔，吸盘自动抓料后定位装置调整板材，系统读取软件生成的加工代码，排钻自动执行打垂直孔，支持排钻、打孔、开料的功能。

3、自动开料，支持异型加工，椭圆，圆弧，切角等一次成型，免去了后期人工二次加工。

4、自动贴条形码利用条码的详细信息把混合开料的板材，可以快速的实现板材分拣，提高效果，并降低出错率。

5、加工效果完美 利用铣刀的优势，使加工面非常平整，从而封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗人工的时间。

产品优势：

1.软件自带橱柜、衣柜柜体模版，无需设计。

2.设计、拆单、报价、排版、打孔、开槽、切割一次完成；拆单的同时自动生成孔位、开槽、切割路径、无需重新定义空位。

3.生产单自动核算所需木肖、五金数量，精确核算平方数，报价包括所需五金配件。

4.为您简化设备、精简工序、安全无工伤、省人工、省时间、省板材。

5.板式家具生产线设备，摆脱了对技术人工的依赖，并且可以高效率完成下料工作；机器全自动上下料，人工很轻松，对工人体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

产品说明：

1 本机结构精美，效率大，实现了速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去总工时间，效率大幅提升。

2 机器采用国外原装进口排钻、德国精密齿条、台湾自润滑防尘线性导轨等部件，是一款板式家具生产性价比极大的多功能设备。

3 标配双主轴，其中一个可做开槽，另一个可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。

4 可对定制家具设计拆单软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。