

助焊剂在线密度测量仪

产品名称	助焊剂在线密度测量仪
公司名称	厦门精凡科技有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	交货方式:款到发货 运输方式:快递 货期:10-15工作日
公司地址	厦门市同安区瑶江里151号201室
联系电话	0592-7360878 13306018891

产品详情

助焊剂在线密度测量仪的传感器是根据元器件振动原理而设计，此振动元件类似于两齿的音叉，叉体因位于齿根的一个压电晶体而产生振动，振动的频率通过另一个压电晶体检测出来，通过移相和放大电路，叉体被稳定在固有谐振频率上。当介质流经叉体时，因介质质量的变化，引起谐振频率的变化。

助焊剂（flux）：在焊接工艺中能帮助和促进焊接过程，同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。助焊剂可分为固体、液体和气体。主要有“辅助热传导”、“去除氧化物”、“降低被焊接材质表面张力”、“去除被焊接材质表面油污、增大焊接面积”、“防止再氧化”等几个方面，在这几个方面中比较关键的作用有两个就是：“去除氧化物”与“降低被焊接材质表面张力”。

应用领域：

主要应用于低腐蚀液体行业的生产过程控制及测量，如：油田炼油、食品饮料、造纸业、化工类的酸碱溶液、酒业、盐类、印染等行业。用于硫酸，盐酸，氨水等腐蚀性溶液时，需要做相应的防腐蚀涂层处理。

安装方式：

适用于管道安装或容器壁插入安装等多种方式，动态或静态都可测量，安装方式有法兰式及卡箍式。

特点：

- 1、采用4线制变送4-20mA输出

- 2、浓度值0-100.0%
(20)显示 (1位小数位) ;五位密度值实时显示 (四位小数位) ; 电流值及温度实时指示
- 3、可现场直接进入仪表菜单设定参数及调试, 操作方便
- 4、具有纯水标定校准、测量值微调及温补功能
- 5、在线实时测量, 可直接用于生产过程控制
- 6、接触液体部件全部为316不锈钢材料, 安全, 卫生, 防腐性好。

技术参数:

型号:XF-YCMD01

信号模式: 4线制

输出信号: 4~20mA (有源输出)

电源: 24VDC (外部不能加载电阻元件或串接PLC)

密度范围: 0~2g/ml, 按使用情况, 可标定为某个量程段

密度精度: 0.003 g/ml, 分辨率: 0.001, 重复性: 0.001

防爆等级: 隔爆ExdII BT6

工作压力: <1Mpa

介质温度: 0~60 (液态) 环境温度: -40~85

介质粘度: <500cP

助焊剂通常是以松香为主要成分的混合物, 是保证焊接过程顺利进行的辅助材料。焊接是电子装配中的主要工艺过程, 助焊剂是焊接时使用的辅料, 助焊剂的主要作用是清除焊料和被焊母材表面的氧化物, 使金属表面达到必要的清洁度.它防止焊接时表面的再次氧化, 降低焊料表面张力, 提高焊接性能.助焊剂性能的优劣, 直接影响到电子产品的质量。

助焊剂在线密度测量仪是使用声波频率信号源对金属音叉进行激励, 并使音叉处于中心频率下自由振动, 此频率与接触液体的密度有着相联对应关系, 因而通过对频率的分析可测量液体的密度, 再进行温补可消除系统的温漂; 而浓度则根据对应液体密度和浓度的关系式可计算出20 温度下的浓度值。