

橱柜衣柜数控下料机 定制橱柜衣柜下料机

产品名称	橱柜衣柜数控下料机 定制橱柜衣柜下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜衣柜数控下料机 定制橱柜衣柜下料机

设备优点：

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。

德国齿条为高精度斜齿，稳定性高。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高。

机头件：Z轴丝杆为端部支撑固定，更稳定，精度高，机头行进过程中阻力小。

双层真空吸附台面，A级PVC材质，不受冷热变化影响，不变形，精度高，吸附力强。

整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

木工开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形板材，平均每张板利用率2.7~2.8平方。
- 2、节省人工，推台锯2个人操作一台机，开料机一人操作多台机，不用为招人或者人员工资高、不好管理发愁。
- 3、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，人工的力气，时间都花在挪腾板子上。调靠尺寸上了。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3~5小时培训就可直接上岗。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。
- 6、自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

双主轴开料机 排钻包加双工序开料机 柜体开料机15621867710

木工开料机功能特性：

- 1、可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 2、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

适用行业:

适合于多元化复合型产品加工，如衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、雕刻等辅助加工。

性能特点：

- 1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。
- 2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。
- 3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长
- 5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。
- 6.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。

7.采用正版维宏控制系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

9.功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

10.刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

11.人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

12.板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

13.可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

14.本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

15.自动注油装置，机器后期维护方便。

整体钢构无缝焊接铸造床身，坚固不变形，经久耐用。

部件优良：采用进口高精度滚珠丝杆，运行平稳，从根本上确保机床的高精度、高效率。

性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。

软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码,确保设计无障碍。

木门及家具装饰行业：立体波浪板加工、实木门及复合门、橱柜门、免漆门等大面积板材平面雕刻，实木、板式家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等，高配机型可做开料机使用。

解决方案：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用率：用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：配备专用拆单软件，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

可选配自动上料平台

标配双主轴，可做开槽用，也可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料，铣形，雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。

具备开料及打垂直孔功能，可对接橱柜衣柜专用拆单软件，优化用料，可加工异形，灵活性高，性价比高。

开料前，可用排钻进行垂直钻孔，方便对接数控排钻，完美实现板式家具的自动化生产线加工

设备配有辅助上料装置，轻松上料双工位不间断开料，提高工作效率。可选配自动上料平台

板式家具生产线数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，平均每张板利用率在90%-95%左右。
- 2，节省人工，开料机一人操作几台。
- 3，开料速度快，开料机工作时是连续的
- 4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。
- 5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方大大减少人工劳动强度，节约成本。
- 6.操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗