

全自动拼板机/指接板全自动拼板机生产线

产品名称	全自动拼板机/指接板全自动拼板机生产线
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

产品详情

Tel : 13287472899 欢迎咨询！

产品介绍编辑

胶合木即集成材（Glued Laminated Timber 简称Glulam），与木质工字梁，单板层积材同为三种主要的工程材产品之一。是较小规格的实木锯材，利用冷固化型胶粘剂，顺纹方向粘结而成的一种工程木。

制造工艺流程介绍

制材 干燥 板刨削加工 板材分等 剔除木材缺陷 板材长度、宽度方向胶合 胶合面刨削 配板
涂胶 加压胶合 胶合木整形加工 检验 成品。 [1]

胶合木（集成材）与成材相比，强度大，许用弯曲应力可提高50%，而且结构均匀，内应力小，不易开裂和翘曲变形；大断面的集成材还有较高的耐火性能。此外，集成材不存在单板裂隙影响问题，因此比LVL更适合于做建筑梁材。

耐久性衡量胶合木（集成材）质量的重要指标，直接影响到它的使用寿命。日本集成材标准规定：试件的剥离率在10%以下，而且同一胶缝的剥离长度小于胶缝长度的1/3时为合格。实验证明，酚醛胶胶合木耐久性好，三聚氰胺树脂胶次之，脲醛树脂胶差

结构用胶合木（集成材）优点：

（1）因为使用干燥材，可防止在使用过程中产生变形、开裂等；

- (2) 尺寸自由度大，能满足要求跨度和断面形状的梁；
- (3) 充分发挥木材特性，可以吸收震动、装饰随意；
- (4) 易于进行防腐防虫处理，且效果好。

公开了一种拼板机，涉及木材加工设备技术领域，包括有涂胶机和木条拼板机，木条拼板机依次通过梳齿压接输送装置、输送桥架与梳齿装置连接，涂胶机靠近梳齿压接输送装置安装，输送桥架一侧装有喷胶机；梳齿进料台上依次装有一送料推板、木条校平装置和保平校直装置，保平校直装置进料端两侧分别装有齐边锯，出料端两侧分别装有梳齿锯；木条拼板机进料通道外侧装有二送料推板，进料通道末端装有行程开关，起始端装有截断锯，行程开关和截断锯与控制箱电连接。与现有技术相比，本实用新型从进入梳齿开始到拼板完成只要3.8分钟，生产周期短；板材的整体强度高，不需要进行修边，节省材料，只要一台设备的操作人员，节省人工50%。