

无限延长拼板机/自动拼板机

产品名称	无限延长拼板机/自动拼板机
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

产品详情

Tel : 13287472899 欢迎咨询 !

3) 定宽：定宽时尽量减少锯痕，保证后续拼接强度和局部漏胶，可将送料速度控制在15米/分钟左右，送料时注意料头接料尾。适宜拼板的板条宽度是60-80mm，低于或高于此宽度拼板稳定性都会变差。

(4) 定厚时注意料头接料尾，避免前啃头后扫尾现象。

(5) 拼板：采用高频拼板不易涂胶过多，以防止极板短路放电打火，及时清理台面粘胶，保证拼板平整度。

(6) 砂光时注意金属轮的调整高度，不宜过低，防止板材表面硬化影响喷漆效果。

3实木家具容易出现的问题及解决

(1) 松动：锯材或板材含水率偏高，木材水分散发后干缩造成，控制含水率。

(2) 变形：含水率偏高或者烘干存在应力，控制含水率，烘干完成后做热平衡处理。

(3) 胶缝或其他部位开裂：胶缝开裂如果是端头开裂可能有两种原因：拼板定宽时锯材两端比中间窄，二可能是含水率不均匀或过高造成水分从端头散发掉后端头干缩，应力拉裂。控制含水率与锯材精度。

(4) 桌面拼板胶缝处脊状凸起，指接板全自动拼板机，其他部位塌陷，用手抚摸漆面有细微不平感，逆光或侧光观察拼缝处明显凸起。

此现象分析还是含水率高造成，板条在拼板前含水率偏高，使用环境空气湿度小，板材散发水分后干缩，但是胶缝处为胶合面，非木材，与木材干缩不一致导致此现象。

同样建议控制板材含水率。

总结：实木不同于板式，板式材料