

格栅除污机A巩义机械格栅除污机A机械格栅除污机价格

产品名称	格栅除污机A巩义机械格栅除污机A机械格栅除污机价格
公司名称	衡水永坚水利机械销售中心
价格	15000.00/套
规格参数	品牌:永坚 型号:回转式机械格栅除污机 产地:河北
公司地址	衡水市衡武连接线以西、大夏寨村东ZB-0001号2栋3层
联系电话	0318-8831267 15130890768

产品详情

机械格栅除污机A巩义机械格栅除污机A机械格栅除污机价格

永坚机械厂生产的机械格栅除污机的安装调试说明如下

检查材料：驱动机构、机架总成，传动链、齿耙组、栅条、底部拦栅

(1) 这种机器在起吊安装前应检查各预埋钢板位置、尺寸是否符合设备要求，应保证；A、格栅井两侧面与格栅井平面应垂直，其垂直度允差不得超过20mm。

B、格栅井两侧应平行，其平行度不超过20mm。

C、带锚脚的两预埋钢板平面应与格栅井顶部平台面平。

(2) 由于本机制作时没有提供沟的深度，格栅除污机放入沟内，校正角度后，把格栅支座底面放在基础上，侧面与格栅机架焊接就位，其安装角度须符合设计要求，保证齿耙ta的安装水平度小于1/1000mm，然后再拧紧地脚螺母（如无预埋钢板，可用膨胀螺栓固定）。

(3) 卸区安全罩，放松涨紧链轮，卸下减速机端链条，通电试运转，看减速机的转向是否与安全罩上所示肩头方向相一致，严禁反转。

(4) 用张紧链轮调整链条松紧度，并用张紧螺杆调整耙齿链的松紧度。

(5) 检查减速机的润滑油是否到油面线，不足时用46号机械油加至油面线。（设备第一次运转应先加注46#机油至减速机油位线）

(本机已加油脂，每年更换一次)

(6) 装好安全罩，接通电源空载运转，应无抖动、卡阻及异常噪声，空载实验运转后，再投入负载运转。

清污机用途：广泛应用于给排水泵站，雨水提升泵站，襄樊格栅除污机，污水处理厂及水质净化厂进水口，各类工矿企业的废水处理工程中清除污水中的粗大漂浮物。清污机工作原理及构造清污机主要由驱动机构、机架总成，传动链、齿耙组、栅条、底部拦栅等部分组成。减速机驱动链轮使链耙牵引系统旋转运行，带动牵引链间的齿耙随同运行，由于每个齿耙都插入栅条中，耙齿回转式格栅除污机，能有效地将拦截的污物耙送到机架上部极限位置，齿耙在链条回转换向的过程中，高链式格栅除污机，污物靠自重卸入下一程序设备，粘在齿耙上的少量污物，由特置的清污机构清理干净。

衡水永坚水利机械有限公司生产的格栅除污机动力消耗小、无噪音、耐腐蚀性能好；自动化程度高、分离效率高，在无人看管的情况下可保证连续稳定工作；格栅除污机可任意调节设备运行间隔，实现周期性运转；可以根据格栅前后液位差自动控制设备的启停；并且有手动控制功能，以方便检修。

机器本身设置了机械过载安全保护装置，在设备发生故障时，剪切销剪断，可以避免设备超负荷工作，损坏设备部件。

粗格栅除污机安装时采用整机吊装，在集水井两侧无需设置其他支承，只要在地平上预埋620×150×16mm钢板两块，安装时将机架两侧的支承钢板与其焊为一体即可。