

铂英特聚氨酯超耐磨面漆 耐磨地坪施工

产品名称	铂英特聚氨酯超耐磨面漆 耐磨地坪施工
公司名称	广东铂英特新型材料有限公司
价格	105.00/KG
规格参数	品牌:铂英特 型号:BYT-315 产地:广东
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道富裕村富海二路2号之一(住所申报)(注册地址)
联系电话	18024107277

产品详情

铂英特聚氨酯超耐磨面漆

Polyurethane super abrasion resistant Topcoat

产品概述SUMMARIZE

铂英特聚氨酯超耐磨面漆是一种三组分(无色)或者四组分(有色)、高固含、超耐磨的聚氨酯薄涂面漆。

产品特性CHARACTERISTIC

卓越的耐磨性;

优异的防滑性、抗冲击性能、抗化学腐蚀;

抗UV、耐黄变;

亚光面/半哑光/温柔光;

各种颜色和图案的艺术地坪饰面

无溶剂、随意选择无色浆透明(3组分)和有色浆(4组分)

用途PURPOSE

此产品适用于平整坚实的基面，推荐应用于混凝土、金刚砂、环氧、瓷砖、大理石等表面的新建及翻新，适用于工厂、商场和购物中心、餐饮店、连锁店、室内外停车场以及豪宅艺术地面。

技术指标TECHNICAL INDEX

化学成份：脂肪族聚氨酯

外观/颜色（本产品既可以是透明的，也可以根据国标或RAL色卡提供各种颜色。）

A组份：透明，液体；B组份：透明，液体

C组份：白色，固体；D组份：彩色，液体（聚氨酯色膏）

密度：混合后（四组份）：~ 1.7 kg/L

（所有密度在温度为 +23 的条件下测试）

物理指标

试验项目

测试方法

单位

指标

拉伸强度

(ASTM D2370)

N/mm²

~ 18.8 (28天/+23)

铅笔硬度

(ASTM D3363 Pencil)

H

7 (28天/+23)

耐磨性能

DIN 53 109 (Taber Abrader Test

mg

6 (CS 10/1000/1000) (8 天/+23)

耐油性 (120#溶剂汽油,72h)

GB/T 9274-1988

-

不起泡、不剥落、不变色

耐酸性 (10%H₂SO₄ , 48h)

GB/T 9274-1988

-

不起泡、不剥落、不变色

耐碱性 (20%NaOH , 72h)

GB/T 9274-1988

-

不起泡、不剥落、不变色

对脂肪族和芳香族炭氢化合物，氯性溶剂，液压液体，飞机燃料，酸碱，酒精，洗涤剂，盐，机油和油脂等都具有良好的抵抗能力

系统信息

系统结构

面层：1 ~ 2 x BS-315

底层：BS-1045、BS-2045、BS-215 任选其一

施工指引

涂层系统：BS-315

~ 0.08 liter (= 0.096 kg) per m² of DFT of approx. 0.08mm

(以上为理论数据，不包括在实际使用环境下由于表面多孔，表面轮廓，水平偏差等原因造成的额外材料用量。)

基面质量

涂覆基面必须坚固，有足够的抗压强度 (至少 25 N/mm²) 和抗拉强度 (至少 1.5N/mm²)。基面必须清洁、干燥，没有任何污染物，如：灰尘、油、油脂、涂层或表面处理材料等。若有疑问，请先进行小面积测试。如果是直接在混凝土上涂 BS-315 保护 (类似于哑光密封固化剂保护)，对地面的平整度、牢固度一

定要达到国家标准，并做机械收光处理，以免产生堆积现象，具体可咨询我司技术人员；

基面处理

须用机械方法如喷砂或打磨等方式，彻底清除强度不够的水泥浮浆和油污，直到获得开放的，表面强度和粗糙度良好的基面。疏松的混凝土必须被移除，表面缺陷（如气孔和空隙）必须完全暴露。基面的修复，如：孔隙填充，表面找平等清除局部凸点建议用机械打磨的方式去除。使用此产品前，必须使用刷子和吸尘器清除表面的灰尘以及任何松散易碎物质。BS-315

做在环氧面上之前，可以用砂纸对表面做轻微的处理，并要除去所有的颗粒；

（注：由于市场低端环氧自流平中含有蜡类物质、硅油助剂会影响 BS-315 的附着力，所以建议在未知的环氧自流平上可先做 BS-215，然后再施工 BS-315，以确保无遗憾。）

施工条件及温度

基面温度

最低 + 15 ，最高 + 30 。

环境温度

最低 + 15 ，最高 + 30 。

基面湿度

基面含水率 4% pbw

测试方法

CM-测试方法，湿气无上升,符合 ASTM 标准(聚乙烯板法)

相对空气湿度

30%-75%

露点

注意水气凝结！

基面和未固化的地面温度必须至少高于露点 3 ，以降低完工地面的冷凝和发花的风险。

施工指导

混合：Part A : Part B: Part C: Part D = 100 : 20 : 100 : 25(重量比)

搅拌时间：不要一次搅拌太多的量，根据实际温度施工时间来确定搅拌用量。将 A 组分倒入相对较大的容器中，加入 B 组分搅拌，低速搅拌 1 分钟。如果要加色浆，再加入 D 组分（对应颜色）搅拌 2 分钟；最后，缓慢将 C 组分（粉末状）倒入，搅拌 2 分钟。将混合液料倒入另一个容器，再次低速搅拌保证混合均匀。

（BS-315 须使用电动搅拌器及其他相适宜的搅拌工具。）

施工方法/工具：施工前，确认基面含水量、相对湿度和露点；BS-315 必须使用 3/8" (1cm) nap roller，滚筒必须干燥。具体方法是先用平口刀分散均匀，然后用专用滚筒收光

清洁工具：施工后立即用酯类溶剂清洁所有施工工具和设备，硬化/固化材料只能用机械方法清除。

可使用时间

温度

时间

+10 ° C

~ 55 分钟

+20 ° C

~ 40 分钟

+30 ° C

~ 30 分钟

等待时间/可涂覆性 将 BS-315 施工在 BS-2401 上的间隔时间：

基面温度

最短

最长

+10

30 小时

4 天

+20

20 小时

3 天

+30

10 小时

2 天

注意限制备注：刚施工完成的 BS-315 必须严禁潮湿，水至少 24 小时以上，避免污物污染底涂。

固化细则：可投入使用时间

包装（该数据随时会做调整，不另行通知，敬请理解）

A组分：10KG/216KG/其他包装

B组分：2KG/50KG/其他包装

C组分：10KG/220KG/其他包装

D组分：2.5KG/20KG*3桶/其他包装（默认的不提供本组份）

储存：+5 到+30 ，干燥，密封保存

保质期：12个月