

# 四头自动切换木工开料机 四个主轴的下料机

产品名称	四头自动切换木工开料机 四个主轴的下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

四头自动切换木工开料机 四个主轴的下料机

全屋定制开料机哪个品牌好价格多少诺承数控

板式家具 橱柜 衣柜常见的几种问题：

- 1、切割工件尺寸和图纸尺寸和图纸尺寸有误差
- 2、精度有误差，相同尺寸、每一张切割板的尺寸有误差
- 3、精度不稳定、相同尺寸在机器不同位置切割出来的板件尺寸大小不同
- 4、切割崩边
- 5、板材精度，重点在于正反面打孔有误差
- 6、如果传统的精密锯和雕刻机下料出以上问题，整台机器就只能报废、以上故障的机器切割的工件将无法组装一个合格的橱柜衣柜，不仅浪费时间、减少订单、而且影响商家信誉。

开料机配置

实用型木工开料机设备特性：

- 1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配4个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在4把刀以内），即省去了中间手

工换刀的繁琐。

2. 智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3. 人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4. 独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

功能特性：

可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

2. 采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3. 我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4. 颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5. 设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6. 台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7. 先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8. 真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

9. 我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；

10. 自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

适用行业

木工行业：木门，橱柜门，音箱，家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等。

1、后期排孔：因为是精确到0.03mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

2、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

3、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

4、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

5、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满足负荷工作。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛,主要用途和特性有：< \*本款机型的各项机械部件，电器部件，均为国际顶尖产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统，新代控制系统，都能保证长期使用稳定。

可一次性下料，钻孔，切割，导边，铣型，三个刀头自动换刀。

本机可选配推料装置及下料平台，节省大量人工，自动化程度更高。

双轨双边传动机台，重型加固床身，结构稳定耐用不变形。

加工速度可达25米/分。

配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

双层真空吸附台面，整板加工不需再锯切，即可上机切削，可省略模具的制作。