

智能数控木工加工中心 木工数控全自动开料机

产品名称	智能数控木工加工中心 木工数控全自动开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

智能数控木工加工中心 木工数控全自动开料机

产品功能：

1、自动加工，电脑数控操作，大大的提升设备使用率

通过图形自动生成机器可识别的加工指令，放板即可加工，调机时间几乎为零；在实现产品加工的数码化和自动化的基础上，重组生产设计流程，实现CAD/CNC的无缝连接，让数控设备全能高效运转起来。

2、无缝连接，全面提高CNC加工能力，解放了大量劳动力，系统自动生成加工代码，编程时间近乎为零，也无需试加工和测量校准，精确度高，没误差。

3.做工：数控开料机做工美观大方，能轻松胜任中高端客户的要求

性能特点

采用进口直线方型导轨，双排四列滑块，承重力行平稳，精度高，寿命长，下刀精确

整机采用钢结构无缝焊接，刚性好不变形，工作台面背衬钢板，强度大刚性好，机器承重力可达一吨以上。床身经过淬火处理，使床身刚性增强

大功率主轴电机，切削力度大，效率高

软件兼容性好，可兼容国内外多款软件

双向刀具对刀系统，有效提高刀具使用寿命

功能特性:

1.本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,

用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

2.本款机型的各项机械、电器部件均为国际优质产品，质量有保证，长时间使用不易损坏，如大功率的真空系统及传动系统、日本伺安川伺服驱动系统，意大利HSD大功率自动换刀主轴。

3.斗笠式自动换刀系统、双刀库容量24支，德国技术，换刀时间仅需5秒。

4.双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。

5.台面为真空吸附台面200个吸附孔位，支持私人订做双工位，可强力吸附不同面积的板材。

6.方便上料、优化开料、打垂直孔、方便下料一次成型，工序无间断，实现效率产出最大化。无后顾之忧。

7.机器控制界面设计人性化，操作简单易懂，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高切割速度快，帮您实现产能飞跃。如虎添翼，行业遥遥领先。

数控开料机是数控技术和木工工艺相结合的产物，是一种专用的数控机床。可实现高效、自动化、高精度的加工。数控加工已是主要的加工方式和生产手段，其作用确非同一般，这是由雕刻对象的图案，文字和复杂的曲面特点所定的。数控是数字化时代的主要体现。也就是自动化代替半自动甚至手工。较传统的人工开料、人工排孔，数控开料机具有加工精度高、成品率高、生产效率高、对零件的适应性强等显著优势。济南诺承数控设备有限公司致力于数控技术在板式家具设备方面的开发与应用。精良数控开料机结构美观，性能稳定。该款机器采用全钢式结构，经无缝焊接，机床重要加工部件都经过退火等热处理工艺去除应力，高精度伺服驱动，高版本面板控制系统，增加智能加工越界保护功能。很多细节人性化设计。加工完成后进行三坐标测量，保证零部件的精度。近年，雕刻机行业发展迅猛，雕刻机厂家如雨后春笋般出现，竞争如此激烈，如何才能稳定发展。

1、效率高：9KW主轴电机同时运作，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。

2、传动速度快：采用正品进口伺服电机、伺服驱动器，两轴均为齿条转动，速度快，精度极高，抗震极强，空行速度最高达到80m/min。

3、雕刻速度快：采用高速驱动日本安川电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快，最高雕刻速度25m/min。

4、运行平稳：采用台湾直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，丝杠、丝母均采用台湾原装大螺距研磨滚珠丝杠，精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用维宏一体机操作系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

7、高柔线缆：整机线缆均采用进口数控机床高柔线缆，反复使用800万次不断芯。

8、油泵安全：机械设备专用自动主叉蹦，内设溢流阀、电流过载保险管和过热保护器，确保油泵安全工作，操作方便，大大提高整机的使用寿命。可选配自动上下料平台、数控钻包等，是一款性价比高、扩展性强的经济型木工

开料机机器主要配置：

意大利原装进口9垂直L型排列数控排钻，打孔速度快，精度高。

采用台湾技术10把斗笠式自动换刀专用刀库。

伺服系统和行星减速机

法国施耐德电器元件等进口部件。

台湾新代控制系统，机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需专业的技术工人，机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。