

# 智能四工序下料机 全自动智能三工序开料机

产品名称	智能四工序下料机 全自动智能三工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 智能四工序下料机 全自动智能三工序开料机

- 1、效率的数控开料机，一天可开料100张左右。
- 2、双主轴气动换刀、原装意大利排钻打孔，快速完成不同孔位的混打和单打，智能自动开料、拉槽等工艺。
- 3、提供全套解决方案：包含正版软件编程设计、刀具选型，加工数据、操机培训。

#### 机器用途：

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

一、板式家具数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；

二、节省人工，数控板式家具数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，整体衣柜下料机，真正实现自动化生产，一人即可完成操作；

三、是板式家具数控开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果更好。

四、板式家具数控开料机和木工雕刻机使用的控制系统不同，数控板式家具板式家具数控开料机可以配合众多的设计排版优化开料软件，可以大大提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产，这是普通木工雕刻机无法比拟的；

五、普通木工雕刻机或多工序木工雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低；

六、板式家具数控开料机为数控设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作；

- 1、结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型。
- 2、部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨。
- 3、德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。
- 4、模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空工作。
- 5、简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。
- 6、中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低。
- 7、采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材。
- 8、操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对

1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；

7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；

9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；

#### 产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；

10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用

#### 机器特性

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴 为背跨式 两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。

## 适用行业

木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

广告行业：广告标牌、标识制作、亚克力切的体积的板材，吸力非常强。