

加工机床数控屏黑屏维修

产品名称	加工机床数控屏黑屏维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

加工机床数控屏黑屏维修

西门子数控机床,卧床,车床,立车床维修, 西门子伺服电机,主轴电机维修,西门子伺服器维修, 西门子驱动模块,控制模块,功率模块, 轴卡,电机控制器维修, 西门子NCU、CCU、PCU、802S、802C、802D、802D SL、810T、810M、810D、801D、808D、828D、840D、840DSL、840C等数控设备和西门子大型传动6SE70、6RA70标准传动维修、西门子医疗设备维修、精密仪器维修、工控机等维修方案服务专家

专注数控车床服务, 硬件维修。我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业(本公司西门子的测试平台齐全)请您有这方面需要时多多关照。西门子数控机床.加工中心, 数控镗铣床,车床, 磨床维修, 其他故障修复包括: 开机黑屏, 启动无显示, 运行白屏, 上电进不去系统, 死机, 开不了机, 花屏, 蓝屏, 通讯故障, 主板坏, 触摸不灵, 按键无反应, 不能触摸, 电源坏, 闪屏, 无背光, 背光暗淡, 屏幕看不清楚, 伺服故障, 驱动器坏, 伺服电机不转, 系统报警, 电源模块坏, 伺服器报警, 主轴报警, 进不了系统, 停在启动界面不动维修等等故障专业维修。西门子加工中心: 802C、802D、802DSL、802S、810D、810T、810N、810M、840C、840D、840DSL,828D,808D维修

SINUMERIK数控系统, 车床不仅意味着一系列数控系统, 其力度在于生产一种适于各种控制领域不同控制需求的数控系统, 其构成只需很少的部件。它具有高度的模块化、开放

性以及规范化的结构，适于操作、编程和监控。主要包括：控制及显示单元、PLC输入/输出单元（PP）、PROFIBUS总线单元、伺服驱动单元、伺服电机等部分。西门子主要数控系统类型有：802S/C系统802S/C系统专门为低端数控机床市场而开发的经济型CNC控制系统。802S/C两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC编程方法等，所不同的只是SINUMERIK 802S带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3个步进驱动轴及一个 $\pm 10V$ 模拟伺服主轴；SINUMERIK 802C带有伺服驱动系统，它采用传统的模拟伺服 $\pm 10V$ 接口，最多可带3个伺服驱动轴及一个伺服主轴。

数控机床电气故障中弱电故障部分主要有 CNC 装置、PMC 控制器、CRT 显示器以及伺服单元、输入 / 输出装置等电子电路。若出现机床系统黑屏及启动开关失灵故障，可按以下方法排除故障：

若数控机床按下启动按钮后，系统不启动，首先应该检查数控机床总开关是否打开；其次，观察电气柜中电源盒的指示灯是否亮了，以此来判断电源盒是否有 220V 电源电压的输入。

若指示灯不亮，检查电源盒是否有 220V 电源，若有 220V 电源，指示灯不亮或没有 24V 电源输出，则为电源盒损坏。若有 24V 电源，检查系统后面是否有 24V 电源，若没有，则需检查电缆线是否断路。需注意，24V 电源短路，是电压达不到 24V，也有可能使系统不启动，这就需检查其他 24V 电源是否短路；还有电路中，若有一路断路或开关损坏，也可导致系统不启动，若系统后面有 24V 电源，电路图检查也没故障，则有可能是系统坏了，需更换数控系统。

上海一擎电气有限公司专业维修各种PLC模块、PC工控机、通讯处理器、T P/OP/MP系列面板、触摸屏、运动控制器、各类工业电源的维修服务等；公司配备了先进的测试设备和测试仪器：芯片测试仪、BGA芯片焊接台、短路跟踪仪、存储示波器、双跟踪示波器、高低频发生器、函数发生器、编程器、单片机仿真器等，保障维修率与及时率，欢迎咨询洽谈！！