

# 木箱全自动开料锯 自动开料锯

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 木箱全自动开料锯 自动开料锯              |
| 公司名称 | 高密市国宏机械加工厂                  |
| 价格   | 100000.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:HC<br>型号:HC1220<br>产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村            |
| 联系电话 | 13287472899 15166465930     |

## 产品详情

Tel : 13287472899 欢迎来电咨询

锯车驱动系统采用伺服控制和齿轮齿条传动，运行平稳，大锯切速度可达85m/min。可根据不同锯切宽度，数控裁板锯，实现自动定位锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率。

工作台面采用气动浮珠台面，有效防止板材刮伤，板材移动更加轻便。主锯与副锯采用独立的升降控制系统，主锯可根据锯切厚度自动调节高度，达到佳锯切效果。锯片快速拆卸装置：锯片可快速装卸，有效减轻工人负担。

锯片保护：锯片升降采用特殊气动控制结构，实现锯片升降的自保持功能；防止更换锯片时因意外（如断电等）导致的锯片突然下落。

锯片自动定位：主锯副锯独立的升降，主锯可根据锯切厚度自动调节升降高度，达到佳锯切效果。

压梁升降自动定位：在单次锯切循环中，根据板材厚度调整上升距离，减少气缸空行程，锯切效率提高25%。

压梁升降采用高精度双拉杆气缸，特殊气动控制，实现压梁的自保持功能，数控裁板锯，防止因意外（如断电、断气等）导致的压梁突然下落。

数控裁板锯可用于各种人造板如贴面刨花板、纤维板、胶合板及实木板、塑料板、铝合金等多种材料的纵剖横切，广泛应用与板式家具行业以及车船制造等木材加工行业，精密数控裁板锯，属于木工机械当中的通用设备，市场需求量相对巨大。不过在工作中应注意以下几点：

- 1、手工进料时，一定要将木材紧靠工作台和定位靠板，手不能离锯片太近，严禁加工手不能控制的木料。
- 2、切削方向不可以站人，操作者在收集木料时也要注意安全。
- 3、木材在加工前应首先检查木料被锯切处是否有铁钉、砂石、活节等，以防损坏锯片及活节飞出伤人。
- 4、进行机床清扫，擦涂润滑油以及拆换锯片和清除木屑时，必须先切断电源。
- 5、当发生故障时，要立即将电源切断，并停止作业，由专人进行修理调整，机床不准带故障运转。
- 6、机床开动前，必须仔细检查锯片垫和压紧螺母以及各部位螺钉是否牢固，电脑数控裁板锯视频，如发现有松动现象应及时紧固。安装锯片时，注意切削方向，不可逆转。
- 7、不允许锯片在无保护罩的情况下进行工作。