

R23-055-10质量要求

产品名称	R23-055-10质量要求
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	138.00/台
规格参数	科普里:COPLEY R23-055-10:55V10A 美国:USA
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

产品详情

R23-055-10质量要求：Copley驱动器为广泛的工业应用提供了高性能的运动控制方案，其中包括半导体，医疗器械，自动化装配线，光伏，航空和包装等行业。Copley提供了全面的适合无刷、有刷和步进电机的数字驱动器。Xenus，Accelnet和Stepnet有分布式的CANopen功能。PLUS版本又增加了EtherCAT功能并提供了更多版本的反馈接口选项。PLUS版本驱动器还提高了A/D转换的分辨率，以适合更快更好的电流控制。

Copley提供了高功率密度的面板式封装和PCB封装选项，也提供了灵活的多轴模块封装。驱动器支持交流供电。

此品牌有很多系列，下面讲下各系列的功能和适用场合：

1、XenusPLUS | 交流 | EtherCAT&CANopen

XenusPLUS拥有新的性能，兼容性和灵活性，并有Canopen和基于EtherCAT两种型号。多轴驱动提供每个节点的最优成本。支持众多的绝对值编码器，如EnDat，Hiperface和Biss等。高分辨率的A/D转换确保了最佳的电流环性能。提供了隔离的和高速非隔离的两种I/O。针对安全性能要求高的应用，驱动器提供了冗余的功率等级。

2、Xenus | 交流 | CANopen

Xenus系列（CANopen驱动器）为工业标准型CANopen驱动。两线交流提供6KW的电源，24V直流作为开关电源，提供了操作的灵活性。内部自带Indexer控制功能、PVT、S曲线功能，可自动调节PID参数，自动调相。反馈可匹配标准的增量编码器，旋变，Sin/Cos模拟编码器。

科普里在激光加工运用领域遥遥领先，下面也讲解下激光加工大致介绍：

激光加工是利用光的能量经过透镜聚焦后在焦点上达到很高的能量密度，靠光热效应来加工的。激光加

工不需要工具、加工速度快、表面变形小，可加工各种材料。用激光束对材料进行各种加工，如打孔、切割、划片、焊接、热处理等。激光加工作为先进制造技术已广泛应用于汽车、电子、电器、航空、冶金、机械制造等国民经济重要部门，对提高产品质量、劳动生产率、自动化、无污染、减少材料消耗等起到愈来愈重要的作用。

应用分类

激光技术是涉及到光、机、电、材料及检测等多门学科的一门综合技术，传统上看，它的研究范围一般可分为：

- 1.激光加工系统。包括激光器、导光系统、加工机床、控制系统及检测系统。
- 2.激光加工工艺。包括切割、焊接、表面处理、打孔、打标、划线、微调等各种加工工艺。
- 3.激光焊接：汽车车身厚薄板、汽车零件、锂电池、心脏起搏器、密封继电器等密封器件以及各种不允许焊接污染和变形的器件。使用的激光器有YAG激光器，CO2激光器和半导体泵浦激光器。
- 4.激光切割：汽车行业、计算机、电气机壳、木刀模业、各种金属零件和特殊材料的切割、圆形锯片、压克力、弹簧垫片、2mm以下的电子机件用铜板、一些金属网板、钢管、镀锡铁板、镀亚铅钢板、磷青铜、电木板、薄铝合金、石英玻璃、硅橡胶、1mm以下氧化铝陶瓷片、航天工业使用的钛合金等等。使用激光器有YAG激光器和CO2激光器。
- 5.激光打标：在各种材料和几乎所有行业均得到广泛应用，使用的激光器有YAG激光器、CO2激光器和半导体泵浦激光器。
- 6.激光打孔：激光打孔主要应用在航空航天、汽车制造、电子仪表、化工等行业。激光打孔的迅速发展，主要体打孔用YAG激光器的平均输出功率已由400w提高到了800w至1000w。国内比较成熟的激光打孔的应用是在人造金刚石和天然金刚石拉丝模的生产及钟表和仪表的宝石轴承、飞机叶片、多层印刷线路板等行业的生产中。使用的激光器多以YAG激光器、CO2激光器为主，也有一些准分子激光器、同位素激光器和半导体泵浦激光器。
- 7.激光热处理：在汽车工业中应用广泛，如缸套、曲轴、活塞环、换向器、齿轮等零部件的热处理，同时在航空航天、机床行业和其它机械行业也应用广泛。我国的激光热处理应用远比国外广泛得多。使用的激光器多以YAG激光器，CO2激光器为主。
- 8.激光快速成型：将激光加工技术和计算机数控技术及柔性制造技术相结合而形成。多用于模具和模型行业。使用的激光器多以YAG激光器、CO2激光器为主。
- 9.激光涂敷：在航空航天、模具及机电行业应用广泛。使用的激光器多以大功率YAG激光器、CO2激光器为主。

我们公司经常销售的具体型号如下，都是市场上比较常用的型号，大部分备货库存，少量订货，订货的也货期短，速度快，不耽误您的生产！

R52-090-07、R52-090-10、R10-230-18、R10-230-36、R10-230-40、R10-230-18-S、R10-230-36-S、R10-230-40-S、R10-230-18-R、R10-230-36-R、R10-230-40-R、R11-230-02、R11-230-06、R11-230-10、R11-230-02-S、R11-230-06-S、R11-230-10-S、R11-230-02-R、

R11-230-06-R、R11-230-10-R、R20-055-18、R20-090-09、R20-090-18、R20-090-36、R20-180-09、R20-180-18、R21-055-09、R21-055-18、R21-090-03、R21-090-09、R21-090-12、R22-055-18、R22-090-09、R22-090-24

、 R22-090-60、 R22-180-09、 R22-180-18、

R22-180-20、 R23-055-06、 R23-055-10、 R23-090-04、 R23-090-08、 R20-055-18-S、 R20-090-09-S、 R20-090-18-S、 R20-090-36-S、 R20-180-09-S、 R20-180-18-S、 R21-055-09-S、 R21-055-18-S、 R21-090-03-S、 800-1044、 800-1833、 800-1614、 800-1560B、 800-1561A、 800-1586B、 800-1587B、 7226DC、 800-682、 800-1513、 800-1513A、 800-1860A、 800-1821、 800-1640、 800-1519A、 800-1850、 800-1620、 800-1418、 R10-230-18、 R21-090-09-S、 R21-090-12-S、 R20-055-18-R、 R20-090-09-R、 R20-090-18-R、 R20-090-36-R、 R20-180-09-R、 R20-180-18-R、 R21-055-09-R、 R21-055-18-R、 R21-090-03-R、 R21-090-09-R、 R21-090-12-R、 R22-055-18-R、 R22-090-09-R、 R22-090-24-R、 R22-090-60-R、 R22-180-09-R、 R22-180-18-R、 R22-180-20-R、 R23-055-06-R、 R23-055-10-R、 R23-090-04-R、 R23-090-08-R、 R30-055-20、 R30-090-10、 R42-090-06、 R42-090-14、 R42-090-30、 XEL-230-18、 XEL-230-36、 XEL-230-40、 XPL-230-18、 XPL-230-36、 XPL-230-40、 XEL-230-18-R、 XEL-230-36-R、 XEL-230-40-R、 XPL-230-18-R、 XPL-230-36-R、 XPL-230-40-R、 XE2-230-20、 XP2-230-20、 XE2-230-20-R、 XP2-230-20-R、 XTL-230-18、 XTL-230-36、 XTL-230-40、 XSJ-230-02、 XSJ-230-06、 XSJ-230-10、 XTL-230-18-R、 XTL-230-36-R、 XTL-230-40-R、 XSJ-230-02-R、 XSJ-230-06-R、 XSJ-230-10-R、 XTL-230-18-S、 XTL-230-36-S、 XTL-230-40-S、 XSJ-230-02-S、 XSJ-230-06-S、 XSJ-230-10-S、 AEM-090-06、 AEM-090-14、 AEM-090-30、 APM-090-06、 ACJ-090-12-S、 ACM-055-18、 ACM-090-09、 ACM-090-24、 ACM-180-09、 ACM-180-18、 ACM-180-20、 ACM-055-18-R、 ACM-090-09-R、 ACM-090-24-R、 ACM-180-09-R、 ACM-180-18-R、 ACM-180-20-R、 ACK-055-06、 ACK-055-10、 ACK-090-04、 ACK-090-08、 ACK-055-06-R、 ACK-055-10-R、 ACK-090-04-R、 ACK-090-08-R、 XML-230-18、 XML-230-36、 XML-230-40、 XML-230-18-R、 XML-230-36-R、 XML-230-40-R、 XML-230-18-S、 XML-230-36-S、 XML-230-40-S、 XM2-230-20、 XM2-230-20-R、 AMP-055-18、 AMP-090-09、 AMP-090-18、 AMP-090-36、 ASP-055-18、 ASP-090-09、 ASP-090-18、 ASP-090-36、 ASP-180-09、 ASP-180-18、 ASC-055-18、 ASC-090-09、 JSP-090-10、 JSP-090-20、 JSP-180-10、 JSP-180-20、 JSP-180-30、 SEM-090-07、 SEM-090-10、 SPM-090-07、 SPM-090-10、 SE2-090-07、 SE2-090-10、 SP2-090-07、 SP2-090-10、 SP4-055-03、 TEL-090-07、 TEL-090-10、 TE2-090-07、 TE2-090-10、 TP2-090-07、 TP2-090-10、 STX-115-07、 STX-230-07、 STP-075-07、 STP-075-10、 STM-075-07、 STL-055-04、 STL-075-03、 ST3-055-04、 BTM-055-20、 BTM-090-10、 CAN-PCI-02、 CAN-PCIe-02、 CAN-PCIe-01、 CAN-USB-01、 CAN-IPM-01

为什么很多客户选择科普里，除了质量稳定耐用外还有很多其他驱动器无法匹及的，如：

1、安全功能

Copley PLUS 系列面板式驱动器提供的 Safe Torque Off 功能

消除了传统关键安全系统中使用的昂贵继电器和复杂的配线. Safe Torque Off

提供了两个驱动器使能输入来保证系统符合 SIL 3 (IEC 61800-5-2) & Category 3 PLd (ISO 13849-1) 标准.

2、场域导向控制

场域导向控制是一种电机相位整定体系. 它能够使无刷电机运行更快, 热量更小.

它使旋转磁场和永磁体在所有的速度段都能维持最优的定向关系.

在传统的控制体系中, 命令电流通过正弦波调制在电机定子中产生旋转磁场. 正弦波的频率决定速度.

当速度更高时, 电流相位产生滞后并导致与磁场不吻合. 最终导致电机发热和速度限制.

3、精确定位

在低摩擦系统中 (带有气浮导轨的直线电机和音圈电机),

当电机保持位置时驱动器输出很小的正或负电流以保证误差为零.

驱动器在零电流命令输出时出现非线性交越失真, 这成为影响精度的一个重要因素.

Copley 模拟驱动器拥有两项技术用于消除交越失真. 载体消除 - 无刷电机的最优方案, 50% 调制 - 特别用于音圈电机.

4、边缘滤波器

PWM驱动器产生高频噪声, 这些噪声容易干扰其它敏感电路.

虽然周全的屏蔽和接地措施可以避免很多问题, Copley Controls 可提供边缘滤波器以限制瞬间噪声的产生.

5、伺服 & 步进驱动器

Copley Controls 致力于为 OEM 客户提供最优的性能. 基于DSP技术的先进调试和整定算法, 使电机性能最大化. 从可用于分布式控制的网络化驱动器到传统的力矩驱动器, Copley 有用于满足您系统架构需求的完美解决方案.

6、配置 & 控制软件

Copley 驱动器配置软件界面友好, 并集成了强大的诊断工具. 内嵌简单易用的 Indexer 编程工具. 针对复杂的应用, Copley 也可提供带有强大编辑和调试功能的灵活性更高的高级编程语言. 网络控制软件工具使多轴控制系统的开发简单而便捷. 支持 EtherCAT 和 CANopen 网络控制和管理的软件源码有效降低了用户应用开发的难度. CANopen 网络的应用协议实现了到 EtherCAT 的无缝移植.

7、定制 OEM 方案

Copley 可根据 OEM 客户的应用量身定制具有竞争优势的解决方案. Copley 研发和应用支持团队可与用户紧密合作, 了解客户的需求以制定及时的解决方案. 驱动器的定制可以是简单的 I/O 功能, 也可以是复杂的高性价比的多轴系统. 软件定制包括特殊应用需求的 Indexer 程序功能模块, 控制滤波器 和特殊的分析诊断工具.

我们专业从事科普里多年, 对R23-055-10拥有丰富的现场经验, 只要您一个电话, 我们尽百分百努力让您得到百分百的答复, 欢迎来电咨询!