

徐州大理石构件 花岗石构件 大理石平台打孔

产品名称	徐州大理石构件 花岗石构件 大理石平台打孔
公司名称	苏州微之测精密机械科技有限公司
价格	1450.00/个
规格参数	微之测:1000mm wzc-gj:2000mm 苏州:3000mm
公司地址	苏州市工业园区通园路80号
联系电话	15151535326

产品详情

大理石精密构件

大理石构件适用于现场的工作环境，并高度恒久长期保有产品本身精度的特性，更能确定工作环境中加工与检测的精度与工作产品品质。特别是用于高精度的测量方面。大理石构件一般用于测量仪器的工作台,大理石构件床身,大理石构件具有精度高,不变形,强度大,硬度高等优点.可根据客户不同需求加工定做.

中文名

大理石精密构件

吸水率

<0.13%

大理石精密构件产品特点

[编辑](#)

大理石精密构件，大理石机械构件，大理石仪器构件，大理石基座，大理石机床构件，按客户图纸加工。

大理石构件简介：大理石构件 [1] 适用于现场的工作环境，并高度恒久长期保有产品本身精度的特性，更能确定工作环境中加工与检测的精度与工作产品品质。特别是用于高精度的测量方面。大理石

构件一般用于测量仪器的工作台,大理石构件床身,大理石构件具有精度高,不变形,强度大,硬度高等优点.可根据客户不同需求加工定做.大理石构件类从图纸设计到产品成型,我公司可独立生产加工,与客户需求参数接轨,准确的参数设计为广大客户从根本上降低的产品的成本,节约资金。

大理石精密构件物理性能

[编辑](#)

- 1、比重:2970-3070kg/m³
- 2、耐压强度:2500-2600kg/cm³
- 3、弹性系数:1.3-1.5 × 10⁶kg/cm²
- 4、吸水率:<0.13%
- 5、肖式硬度:HS70以上

大理石精密构件优点

[编辑](#)

- 1、精度高,稳定性好,不易变形。在常温下能保证测量精度。
- 2、不生锈,耐酸碱,无需特殊保养,耐磨性好使用寿命长。
- 3、工作表面的划痕,碰伤、不影响测量精度。
- 4、测量中的能干顺滑动,无滞涩感。
- 5、大理石构件的特点抗磨蚀,耐高温,维护。物理性稳定,组织缜密,受撞击晶粒脱落,表面不起毛边,不影响其平面精度花岗岩精密测量平板。岩石经长期天然时效,组织结构均匀,线胀系数极小,内应力完全消失,不变形。大理石构件的工作表面在使用中保养维护简便,材质稳定,能够保证长期不变形,线膨胀系数小,机械精度高,防锈、防磁、绝缘。不变形,硬度高,耐磨性强

大理石精密构件装配

[编辑](#)

要保证石材机械产品的装配的质量,必须按照规定的各种石材机械产品装配技术要求去操作。不同的石材机械产品装配技术要求虽不尽相同,但在装配过程中有许多工作要点是必须共同遵守合同的。

- 1、好零件的清理和清洗工作。清理工作包括去除残留的铸造型砂、铁锈、切屑等。特别是一些重要的零部件,例如龙门大切机、内腔应涂防锈漆。零件上的油污、铁锈或附着的切屑可用柴油、煤油或汽油作为洗涤液进行清洗,然后用压缩空气吹干。
- 2、相配表面在配合或连接前,一般都需加润滑剂。尤其是主轴箱部件中的轴承部位,升降机构的丝杆螺母部位。
- 3、相配零件的配合尺寸要准确,装配时对配合尺寸应进行复检或抽检。例如:主轴的轴颈与轴承配合部位,主轴箱与轴承配合的孔及其中心距。
- 4、轮的装配,要求两齿轮轴心线必须在同一平面内,并且互相平行,应保证有正常的齿合间隙,同时轴向错位 2MM。
- 5、联接的结合表面应检查是否平整,有无变形,否则应修整,去除毛刺,保证接合面接触紧密、平整、不歪斜。
- 6、密封件应平行压入密封槽,不能扭曲变形,破损刮伤密封面。
- 7、皮带轮的装配要求是两皮带轮轴线必须平行,轮槽中心应以正,偏移过大会使皮带轮张力不均匀,造成皮带滑脱和加速磨损。同时三角皮带装配前应选配,长度应一致,防止传动中发生振动。
- 8、轴承装配之前应清洗,洗除防锈漆后才能装配;清洗时应注意检查滚道和滚动体有无锈蚀,转动是否灵活;轴承装配时应在配合件表面涂一层润滑油,装配时如发现压力相差太大,应停止装配进行检查;轴承装配时,无型号的一端应朝里,*轴肩方向;套装轴承时加力的大些?方向、位置应适当,不应使滚道这滚动体受力,应均匀对称敲打,不可猛击,保证端面与轴垂直,防止安装倾斜。
- 9、螺纹连接应采用防松装置,根据实际

情况和设计要求选用以下常用防松装置；双螺母防松；弹簧垫圈防松；开口销防松；止动垫圈防松圆螺母与花垫防松；对称多个螺栓拧紧方法应采用对称顺序逐步拧紧，条形连接件应从中间向两方向对称逐步拧紧。螺栓连接的罗纹的尾部应突出螺母。 10、做到边装配边检查。 11、认真做好开车事前检查工作。例如：检查装配工作的完整性、各连接部分的准确性和可*性、活动件运动的灵活性、润滑系统的正常性等。 12、认真做好启动过程的监视工作。机器启动后，应立即观察主要工作参数和运动件是否正常运行。主要工作参数包括运动的速度、运动的平稳性、主轴旋转情况、润滑油压和、温度、振动和噪声等。只有当启动阶段各运动指标正常、稳定，才能试运转。 13、按各种石材机械产品的验收条件进行试运行，检测有关项目。例如：走刀速度和行程的调整与测试，升降运动行程调整，主轴旋转精度的测试等。