往复锯/数控往复锯/全自动往复锯

产品名称	往复锯/数控往复锯/全自动往复锯
公司名称	高密市国宏机械加工厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:HC 型号:HC1220 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇小寄庄村
联系电话	13287472899 15166465930

产品详情

Tel:13287472899 欢迎咨询！

数控裁板锯

裁切自动检测板料，裁断所需板材后快速回原始工作状态。

数控木工往复锯具有电脑优化排版及无纸对接，无须人工输入数据，数控裁板锯，电脑自动排版自动优化，数控裁板锯，自动下单更新锯切数据，使操作更加简朴利便快捷，减少因人工输入数据的错误，上料气浮珠台面，进给及定位采用直线导轨，德国电子尺精度补偿，精度达到0.02，机能稳，利便，设计更加人性化！

保养

电子开料锯都要使用吸尘设备每个部件的部位如连接件、生产部件、工作台面、导轨面及设备内部，生产量比较大时，要看情况清理它的对应部位。下班后需要抹油部位：工作台面、导轨和加工面。下班后加油部位：电机转动轴、划线锯片升降转动轴、丝杆、丝母及相对转动和滑动的配合处。移动工作台的导轨要特别注意清洁并加注机械润滑油。

电脑裁板锯的高性能

首先我们要电脑裁板锯主要是用于对胶合板、刨花板、纤维板、贴面板、层积板、细木工板、拼接实木板及塑料板等进行锯切加工，数控裁板锯价格，以获得尺寸符合规格要求的板件。接下来为大家讲解一下其它的高性能在于哪里。

1、采用精密直线滑轨，稳定性强，数控裁板锯，精密度高。

2、板料夹料采用气缸，且送料前进经过滚轮床面，送料，确保尺寸锯切精度，且不会伤及工作表面。

3、气浮台面是采用气压而产生浮动效果，以方便进料，特别适合重板料，并可避免工件表面伤害。

4、自动送料结构采用台达高性能伺服马达驱动，扭力大，定位准确，使用寿命长。

5、高质量的台达控制主板。

6、本机采用进口磁性尺做为送料定位检测控制，能有效检测定位尺寸，提升裁切之度。

7、先进合理的电气控制设计，山东数控裁板锯，可实现设备的自动回位，确保加工的安全。

8、采用台湾精密齿轮齿条，持久耐用。