

PA66 CM3001G30

产品名称	PA66 CM3001G30
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	东丽:1 CM3001G30:2 日本:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PA66 CM3001G30

Amilan CM3001G30 聚酰胺66 30% 玻璃纤维增强材料 Toray Resin Company

产品说明：Amilan CM3001G30是一种聚酰胺66（尼龙66）产品,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。它在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。主要特性为:阻燃/额定火焰。

物理性能：

密度 (23 ° C) 1.37 -- g/cm ISO 1183 收缩率 内部方法 垂直流动方向 : 3.00 mm 1 0.60 到 0.90 -- %
内部方法 流动方向 : 3.00 mm 2 0.20 到 0.50 -- % 内部方法 吸水率 ISO 62 23 ° C, 24 hr 0.60 -- %
ISO 62 饱和, 23 ° C 5.5 -- % ISO 62 硬度 干燥 调节后的 单位制 测试方法 洛氏硬度 ISO 2039-2 M
计秤, 23 ° C 97 -- ISO 2039-2 R 计秤, 23 ° C 121 -- ISO 2039-2 R 计秤, 80 ° C 24 -- ISO 2039-2
机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸应力 ISO 527-2 -40 ° C 235 215 MPa ISO 527-2
23 ° C 190 140 MPa ISO 527-2 80 ° C 120 100 MPa ISO 527-2 拉伸应变 ISO 527-2 断裂, -40 ° C 2.0
2.5 % ISO 527-2 断裂, 23 ° C 2.5 3.0 % ISO 527-2 断裂, 80 ° C 5.0 5.5 % ISO 527-2 弯曲模量 ISO 178
-40 ° C 11600 10500 MPa ISO 178 23 ° C 9500 6800 MPa ISO 178 80 ° C 5800 4300 MPa ISO 178
弯曲应力 ISO 178 -40 ° C 325 315 MPa ISO 178 23 ° C 290 215 MPa ISO 178 80 ° C 190 135
MPa ISO 178 压缩应力 ISO 604 -40 ° C 250 200 MPa ISO 604 23 ° C 180 110 MPa ISO 604
80 ° C 110 70.0 MPa ISO 604 剪切强度 (23 ° C) 95.0 85.0 MPa ASTM D732 泰伯耐磨性 (1000 Cycles) 0.400 --
mg ISO 9352 摩擦系数 - vs. Metal 3 0.150 -- Suzuki Method 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法
简支梁缺口冲击强度 ISO 179 -40 ° C 10 12 kJ/m ISO 179 23 ° C 13 16 kJ/m ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 ISO 179 -40 ° C 60 70 kJ/m ISO 179 23 ° C 65 75 kJ/m ISO 179

热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) 262 -- ° C ISO 75-2/B 熔融温度 265 -- ° C DSC 线形热膨胀系数 - 流动 2.0E-5 到 3.0E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 比热 1800 -- J/kg/ ° C 导热系数 0.40 -- W/m/K 电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 体积电阻率 1.0E+15 1.0E+12 到 1.0E+13 ohms · cm IEC 60093 介电强度 20 17 kV/mm IEC 60243-1 介电常数 4 IEC 60250 23 ° C, 50 Hz 4.60 6.30 IEC 60250 23 ° C, 1 kHz 4.40 5.50 IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 3.90 4.00 IEC 60250 耗散因数 5 IEC 60250 23 ° C, 50 Hz 0.020 0.080 IEC 60250 23 ° C, 1 kHz 0.020 0.080 IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 0.020 0.040 IEC 60250 耐电弧性 6 114 120 sec UL 746