

PA66 A 218 V30

产品名称	PA66 A 218 V30
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	罗地亚:1 A 218 V30:2 法国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PA66 A 218 V30玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

产品说明：

技术218V30天然聚酰胺66，增强了30%的玻璃纤维，热稳定，用于注塑成型。这种产品是天然色的。

PA66产品系列非增强,冲击改性,增韧,玻纤增强,矿物增强,无卤阻燃,有卤阻燃加工性:吸水率高,熔融状态下水分会引起尼龙水解,成型过程中水分会使产品表面出现气泡、银丝和斑纹;结晶性树脂,有明显的熔点,加工温度窄(260-320),容易热降解;结晶度高,成型收缩大;有较高的温度敏感性和剪切速率敏感性,熔体粘度低,流动性大,喷嘴易产生流延现象;凝固时间很短

物理性能：密度 1.37 -- g/cm ISO 1183/A 收缩率 内部方法 垂直接流动方向 0.80 -- % 内部方法
流动方向 0.50 -- % 内部方法 吸水率 (23 ° C, 24 hr) 0.80 -- % ISO 62 Molding Shrinkage Isotropy 0.620 --
内部方法 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 Fire and Smoke F Index I2/F3 -- NF F16-101 机械性能 干燥
调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 10000 7500 MPa ISO 527-2/1A 拉伸应力 (断裂) 190 135 MPa ISO
527-2/1A 伸长率 断裂 3.3 -- % ASTM D638 断裂 3.0 4.0 % ISO 527-2/1A 弯曲模量 -- 9000 --
MPa ASTM D790 -- 9000 6400 MPa ISO 178 弯曲强度 -- 290 -- MPa ASTM D790 -- 280 185
MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 11 15 kJ/m ISO
179/1eA 简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C) 80 88 kJ/m ISO 179/1eU 悬臂梁缺口冲击强度 23 ° C 120 -- J/m
ASTM D256 23 ° C 10 18 kJ/m ISO 180/1A 无缺口伊佐德冲击强度 60 65 kJ/m ISO 180 热性能 干燥
调节后的 单位制 测试方法 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 255 -- ° C ASTM D648, ISO 75-2/Af
熔融温度 -- 263 -- ° C ISO 11357-3 -- 260 -- ° C ASTM D3418 线形热膨胀系数 ISO 11359-2
流动 : 23 到 85 ° C 2.5E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向 : 23 到 85 ° C 2.5E-5 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2
电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 表面电阻率 6.0E+14 1.0E+12 ohms IEC 60093 体积电阻率 1.0E+15
1.0E+13 ohms · cm IEC 60093 介电强度 34 29 kV/mm IEC 60243-1 相对电容率 3.70 4.00 IEC 60250 耗散因数
0.010 0.11 IEC 60250 漏电起痕指数 IEC 60112 解决方案 A 600 600 V IEC 60112 解决方案 B 500 -- V

IEC 60112 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB -- UL 94 灼热丝易燃指数 (1.60 mm) 700 -- ° C IEC 60695-2-12 极限氧指数 23 -- % ISO 4589-2

注射：干燥温度 80.0 ° C 建议的最大水分含量 0.20 % 料筒后部温度 265 到 275 ° C 料筒中部温度 270 到 280 ° C 料筒前部温度 280 到 290 ° C 模具温度 70.0 到 100 ° C