

南京无机磨石地坪水泥基地坪施工工艺 南京阿普勒地坪

产品名称	南京无机磨石地坪水泥基地坪施工工艺 南京阿普勒地坪
公司名称	南京阿普勒新材料科技有限公司
价格	.00/平方米
规格参数	品牌:阿普勒磨石地坪 型号:工业地坪
公司地址	南京市鼓楼区苏宁慧谷中心8-2幢2104室
联系电话	13914731036

产品详情

今天阿普勒小编继续说水泥基磨石地坪施工工艺的下篇。

当所有水泥基磨石地坪工程准备工作就绪，协调好施工人员即可进场施工，工地施工工艺流程很重要，主要是以下几个步骤：

1 基层处理：

将混凝土基层上的杂物清净，不得有油污、浮土。检查是否有开裂、空鼓等现象。用水平仪测量地面高低差，并进行标注。

2 找标高弹水平线：

全面彻底检查基层，用地面拉拔强度检查仪检测地面抗拉拔强度，根据墙面上的+50cm标高线，往下量测出磨石面层的标高，弹在四周墙上，并考虑其它房间和通道面层的标高，要相一致。

3 抹找平层砂浆：

根据墙上弹出的水平线，留出面层厚度（约10~15mm厚），抹1 3水泥砂浆找平层。

4 养护：

抹好找平层砂浆后养护24小时，待抗压强度达到1.2MPa，可进行下道工序施工。

5 弹分格线：

根据设计要求的分格尺寸，用墨斗弹线，界格一般应设在柱正中，在房间中部弹十字线，如果设计有图案要求时，应按设计要求弹线条。

6 镶分格条：

分格条应平直、牢固、接头严密，不得有缝隙，作为铺设面层的标志。

7 试磨：

一般根据气温情况确定养护天数，过早开磨石粒易松动；过迟造成磨光困难。所以需进行试磨，以面层不掉石粒为准。

普通水磨石面层磨光遍数不应少于三遍，高级水磨石面层的厚度和磨光遍数及油石规格应根据设计确定。

8 粗磨：

d一遍用60~90#粗金刚石磨，直至表面磨平、磨匀，分格条和石粒全部露出，如果面层有洞眼小孔隙要填实抹平，脱落的石粒应补齐。浇水养护2~3天。

9 细磨：

d二遍用90~120#金刚石磨，要求磨至表面光滑为止。然后用清水冲净，满擦第二遍水泥浆，仍注意小孔隙要细致擦严密，然后养护2~3天。

10 磨光：

d三遍用200#细金刚石磨，磨至表面石子显露均匀，无缺石粒现象，平整、光滑，无孔隙为标准。

11 草酸擦洗：

用水加草酸兑化成约10%浓度的溶液，用扫帚蘸后洒在地面上，再用油石轻轻磨一遍；磨出水泥及石粒本色，再用水冲洗软布擦干。此道操作必须在各工种完工后才能进行，经酸洗后的面层不得再受污染。

12 打蜡上光：

将蜡包在薄布内，在面层上薄薄涂一层，待干后用钉有帆布或麻布的木块代替油石，装在磨石机上研磨，用同样方法再打第二遍蜡，直到光滑洁亮为止。

Ps: 冬期施工时，环境温度应保持+5 以上。

更多地坪知识，敬请访问南京阿普勒！