巴斯夫PA6 B3WG6

产品名称	巴斯夫PA6 B3WG6
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号
联系电话	0512-55259562 15050270060

产品详情

巴斯夫PA6 B3WG6

特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密度：1.13g／cm3

熔点：215°C

热分解温度：＞300°C

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

密 度：(g／cm3) 1.14-1.15

熔 点：215-225°C

巴斯夫PA6 B3WG6干燥处理：

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80°C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105°C，8小时以上的真空烘干。

巴斯夫PA6 B3WG6融化温度：

230-280°C，对于增强品种为250-280°C。

巴斯夫PA6 B3WG6模具温度：

80-90°C。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90°C。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增

大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40°C的低温

模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80°C。

巴斯夫PA6 B3WG6注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

巴斯夫PA6 B3WG6对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入

式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗

溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要收到吸湿性的影响，因此使用PA6设计

产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的

添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩

1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成

巴斯夫PA6 B3WG6聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料

具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：[1]

1）.优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合

2）.优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品

3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化

4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡；

亚太国际聚酰胺玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好，可染成各种鲜艳的颜色，为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：

1). 强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合

2). 优化部件设计，优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品

3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化

4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡

5). 广泛的温度和频率范围内恒定的电气性，确保装置设备的使用百分百安全。

巴斯夫PA6 B3WG6汽车用高性能增强聚酰胺复合材料具有优异的耐气候性、良好的油漆性能和杰出的表现效果，为了满足在内外饰方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：

1). 高耐热，长期使用；

2）优异的刚性和韧性的结合；

3). 能够满足强烈的温度和湿度的不断变化而承受巨大的应变；

4). 出色的尺寸稳定性，具有防翘曲的效果；

5). 具有高表面质量，表面光洁。

巴斯夫PA6 B3WG6汽车用高性能增强聚酰胺复合材料制造发动机周边部件，如进气歧管、发动机罩盖等，可以代替传统金属材料，为了满足在发动机周边部件的使用要求，聚酰胺材料应具备以下优点：

1). 优异的强度和韧性，满足结构部件的机械性能；

2).出色的耐热性，可以在高达130°C温度下连续使用；

3). 长期的耐疲劳性，热老化后性能保持好；

4). 出色的尺寸稳定性，具有防翘曲的效果；

5). 表面效果好，无浮纤；

6). 耐油性好，耐腐蚀性佳。