

# ZCuPb20Sn5连续铸造工艺

产品名称	ZCuPb20Sn5连续铸造工艺
公司名称	上海美品实业有限公司
价格	87.00/公斤
规格参数	大量:库存 材质:证明 量大:从优
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层D区241室
联系电话	021-67893735 18117239309

## 产品详情

ZCuPb20Sn5铸造铅青铜

具体描述：

ZCuPb20Sn5铸造铜合金在较高的滑动性能，在缺乏润滑介质和以水为介质时有特别好的自润滑性能好，用于高滑动速度的轴承，及破碎机、水泵、冷轧机轴承，负荷达70MPa的活塞销套

中文名 ZCuPb20Sn5

材料名称：铸造铜合金(20-5铅青铜，连续)

牌号：ZCuPb20Sn5

标准：GB/T 1176-1987

特性及适用范围：

ZCuPb20Sn5铸造铜合金在较高的滑动性能，在缺乏润滑介质和以水为介质时有特别好的自润滑性能好，ZCuPb20Sn5铸造铜合金适用于双金属铸造材料。耐硫酸腐蚀，易切削，铸造性能差。用途：高滑动速度的轴承，及破碎机、水泵、冷轧机轴承，负荷达70MPa的活塞销套。

化学成份：

铜 Cu：其余

锡 Sn：4.0~6.0

锌 Zn : 2.0(不计入杂质总和)

铅 Pb : 18.0 ~ 23.0

磷 P : 1.5

镍 Ni : 2.5

铝 Al : 0.01

铁 Fe : 0.25

锰 Mn : 0.2

硅 Si : 0.01

锑 Sb : 0.75

硫 S : 0.10

注：杂质总和 1.0

力学性能：

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa) : 180

屈服强度  $\sigma_s$  (MPa) : 80

伸长率  $\delta_5$  (%) : 7

硬度 : 540HB

热处理规范：加热温度1200 ~ 1250 ；浇注温度1150 ~ 1200 。

铸造方法：连续铸造