

大尺寸轧辊感应加热淬火机床，直线导轨数控淬火设备

产品名称	大尺寸轧辊感应加热淬火机床，直线导轨数控淬火设备
公司名称	洛阳三恒感应加热科技有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:洛阳三恒 型号:sh-6 产地:洛阳
公司地址	洛阳高新区青城路向北300米
联系电话	86-037968625896 13503880975

产品详情

大尺寸轧辊感应加热淬火机床，直线导轨数控淬火设备

洛阳三恒感应加热科技有限公司，专业生产立式变压器移动数控感应淬火设备。

功能及用途

该机床采用立式变压器升降移动、进退移动结构。

具有连续扫描淬火、同时淬火、分段连续淬火、分段同时淬火功能。

淬火过程中，具有变功率、变速度进退移动感应器等功能。

主要用于轧辊、机床导轨、直线导轨、机床主轴、车床主轴、磨床主轴、钢辊及各种重型轴类零件表面感应淬火。

配置热处理工况监控系统，可显示、记录存储、查询感应热处理过程主要工艺参数。

性能特点

变压器/感应器升降移动、进退移动，采用伺服电机驱动、滚珠丝杠传动，移动位置精确控制。

零件旋转采用变频调速，旋转速度无级调节。

上顶尖可两维双向移动，升降移动可电动调整，夹持零件长度调整方便。横向移动伺服电机驱动，移位准确。

采用CNC数控系统控制，键盘输入、存储淬火程序数，工作过程自动控制。

具有实时变感应器升降、进退移动速度、变电源功率功能。

性能可靠、运行平稳、定位精度高。

工艺调整方便，操作简单，具有完善的保护功能。

根据工件要求，可选用高、中频电源配套使用。

主要技术参数

型号

GCBY1650

CBY2050

CBY2560

GCBY3060

GCBY4060

GCBY5060

最大夹持零件长度 (mm)

1650

2050

2550

3050

4050

5050

最大淬火零件长度 (mm)

1600

2000

2500

3000

4000

5000

零件回转直径 (mm)

500

500

500

500

600

600

工件重量 (kg)

500

1000

1500

3000

5000

10000

旋转速度 (rpm)

20~150

20~150

20~150

20~150

20~150

20~150

移动速度 (mm/s)

0~60

0~60

0~60

0~60

0~60

0~60

主轴数

1

1

1

1

1

1

联系人：刘先生，电话：15194585623