

通用型裁断机 精密裁切 液压四柱裁断机工厂直销

产品名称	通用型裁断机 精密裁切 液压四柱裁断机工厂直销
公司名称	佛山市南海鸿钢裁断机制造有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	品牌:鸿钢机器 型号:HG-B30T/63" 产地:佛山
公司地址	中国广东佛山市广东省佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园核心区凤凰大道2号
联系电话	86 757 85574788/85571606 18128751884

产品详情

裁断机使用范围：适合发泡材、纸板、纺织物、塑胶材料、皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等非金属材料通过刀模借助机器产生的冲压力实现物料的冲切裁断。

自动化程度高的裁断设备有:由电脑控制的移动头式裁断机、激光裁断机(振荡刀具)、高压水束切割机和电脑裁断机等。另外，意大利和英国USM公司生产一种投影裁断机，这种设备的下料台上设有振荡型刀具及目视观察装置，用于对皮革进行轮廓扫描，或在皮革上进行投影以引导裁断工安排下料样板在皮革上的套排。

液压传动裁断机

判断液压裁断机功能的主要依据是：冲切力大小和冲切速度。冲切力很大，但冲切速度很低，或者冲切速度很高，但冲切力很小的机器，都不能顺利地完冲切任务。对于机械传动的裁断机一般冲切速度都较高，约为250次/分；其冲切速度是变值，平均冲切速度为：200毫米/秒。液压裁断机的冲切速度一般为：大于75毫米/秒。

机械传动的裁断机和液压传动的裁断机不同点，主要由两种传动的不同的特性所决定的：机械传动是刚性传动，而液压传动确有一定的柔性。

液压裁断机的特点是：当冲切头通过刀模作用于被加工物的瞬时，作用油缸内的压力并未达到额定压力，压力将随着接触（切入工作物）的时间增加而增加，直到电磁换向阀接收到信号，换向阀换向，冲切头开始复位；这时油缸内的压力由于受到进入油缸的压力油时间的限制，可能并未达到设定的额定压力值；也就是说，系统压力未达到设计值，冲切就已经完成。

裁断机使用现状

1. 机械传动的裁断机，虽然还有厂家在继续生产，一些小型、个体厂商仍在使用，但这种形式的裁断机势必将被淘汰。
2. 液压传动的裁断机，现在仍然处于主流地位。在液压裁断机中，大量被采用的是吨位在8-20吨的摇臂式裁断机。平板式和龙门裁断机多数用于比较大型的生产厂家，更适合于对皮革、人造非金属材料的冲切。
3. 全自动裁断机在我国已经开始使用，由于制造业工业现代化程度的提高，在不久的将来可能会有一定的市场。但在近期，它将不可能替代液压裁断机。 了解更多裁断机：<http://www.honggang88.com>