

清远工业车间活性炭吸附脱附催化燃烧设备

产品名称	清远工业车间活性炭吸附脱附催化燃烧设备
公司名称	东莞市永绿环保工程有限公司
价格	16800.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇博涌社区连升北路338号万达广场3幢办公楼1525号
联系电话	137-904-13737 13790413737

产品详情

我公司在中国工业车间粉尘收集东莞粉尘处理设备厂家行业优秀的地位，我们的设计方案由广东省设计院进一步审核通过的一家广东东莞市永绿环保工程公司。我司由粉尘方面工程人员为大家免费提供粉尘方案，根据客户提供工艺或收集到的资料选择除尘器.为企业免费提供设计方案

本设备已广范应用于家具厂、打磨厂、五金厂、鞋厂、塑胶厂、食品厂、皮革厂、等。本设备已在深圳、东莞、广州、佛山、惠州、江门、珠海、中山、阳江、挈庆、韶关、清远、湛江、茂名、汕头、揭阳、潮州、汕尾、梅州、海口、南宁、桂林、厦门等地广泛使用。

目前我公司已为近1000家用户提供了专业的环保工程施工、安装和技术咨询服务，力求为企业切实解决环境污染难题，共创和谐的生态环境。废气处理产品包括：活性炭吸附塔、UV光解净器、等离子净化器、催化燃烧净化器、酸碱处理PP洗涤塔、不锈钢喷淋净化塔、油烟火烟净化器、超氧纳米微气泡废气净化塔。粉尘处理产品包括：脉冲布袋除尘器、旋风除尘器、水喷淋除尘器、脱硫脱硝除尘器；噪音治理产品括：发电机噪音治理、空压机、风机房噪音治理，生产设备噪音治理、公路声屏障工程；我公司产品广泛用于工业环保治理项目。

高温空气燃烧技术的主要特点是：采用高温空气烟气余热回收装置，交替切换空气与烟气，使之流经蓄热体，能够在很大程度上回收高温烟气的显热，即实现了极限余热回收；将燃烧空气预热1000 以上的温度水平，形成与传统火焰(诸如扩散火焰与预混火焰等)迥然不同的新型火焰类型，创造出炉内优良的均匀温度场分布；通过组织贫氧状态下的燃烧，避免了通常情况下，高温热力氮氧化物NOx的大量生成。因此，这项技术在实际应用中，产生了显著的经济效益和社会效益。

清远工业车间活性炭吸附脱附催化燃烧设备目前由于工业废气的成分越来越复杂，单一的废气处理技术方法很难达到理想的处理效果。综合两种或两种以上处理技术的设备因为占地空间小，处理效率高越来越受到相关专业人士关注。我们依斯倍目前具有活性炭和光氧催化综合废气处理设备、光氧催化和等离子综合废气处理设备的专利技术，这两种设备以高效率低成本免维护的优点近两年来得到客户的一致好评。

可以降低有机废气的起始燃烧温度。例如甲醇、甲醛在以氧化铝为载体的Pt催化剂(Pt/Al₂O₃)的作用下,室温下就开始燃烧,而直接燃烧法起始燃烧点通常为300~600℃。燃烧不受碳氢化合物浓度的限制。基本上不会造成二次污染。设备较简单,投资少,见效快。催化燃烧法存在的主要问题是催化剂易中毒和不耐高温。易使催化剂中毒的物质有焦油、油烟、粉尘、铅化合物和硫、磷、卤族元素的化合物等。为了保持催化剂的活性,一般都采用前处理的办法,预先除掉有毒物质。近几年来,含稀土元素的钙钛矿结构的复合氧化物催化剂的研制在提高耐高温性能等方面有所进展。中国研制的稀土元素催化剂已用于有机废气的治理。

因此在设计中应采用灵敏可靠的温度、浓度测定装置,以随时进行人工或自动调节。有机废气的浓度必须控制在相应有机物极限的25%以下,当有机废气浓度有可能超过此值时,应安装野风阀将其冲淡到安全值。因此在设计中应采用灵敏可靠的温度、浓度测定装置,以随时进行人工或自动调节。催化燃烧过程是在催化燃烧装置中进行的。有机废气先通过热交换器预热到200~400℃,再进入燃烧室,通过催化剂床时,碳氢化合物的分子和混合气体中的氧分子分别被吸附在催化剂的表面而活化。

清远工业车间活性炭吸附脱附催化燃烧设备操作费用高,回收物也是溶剂和水的混合物,通常是不能重复使用的,并又产生一个液体废物处理问题,另外需要稳定的蒸气源也常常是厂家感到困难的事情。针对这些问题,近年来发展了一种有效的净化技术——吸附浓缩催化燃烧法。该方法是将活性炭吸附法和催化燃烧法结合在一起,成为一种结构紧凑,适合处理低浓度、大风量。

身热平衡式。有机废气温度高且有机物含量较高,通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用,通过热交换器回收部分净化气体所产生的热量,正常操作下能够维持热平衡,不需补充热量。吸附-催化燃烧。当有机废气的流量大、浓度低、温度低,采用催化燃烧需消耗大量燃料时,可先采用吸附手段。